

ALFA-PUR 3790
ESMALTE POLIURETANO UHS 2 C.

URKI-SYSTEM

CONVERTIDOR: 6790/CONV A-PUR 3790
RELACIÓN PASTA / CONV.: 35-65 P. (25/75 vol.)

Edición nº: 023 2017/05
Cod: 6979000000.00000.023

CAMPO DE APLICACIÓN

Esmalte de altos sólidos.
Indicado para el pintado de maquinaria y vehículo industrial con equipos mixtos o air-less.
Presenta elasticidad, cuerpo, brillo y resistencia al exterior.

ALFA-PUR 3790 cumple los requisitos de la categoría C3 ALTA s/UNE en ISO 12944-2 certificado por un Laboratorio externo homologado, cuando es aplicado sobre imprimación F-296/2 (Acero granallado Sa 2 ½).

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,16 - 1,43
Finura de molienda (µ)	5 - 10
Viscosidad de suministro a 20°C	55 - 85 seg. Copa Ford nº 4
% Materia no volátil (peso/volumen)	60 - 67 % peso; 47 - 50 % vol. (Mezcla con catalizador)
V.O.C. (g/l)	417 (Listo al uso) - (2004/42/CE) IIB (D) (420)
Tipo de producto	Poliéster - Poliuretano
Color	s/m URKI-SYSTEM

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

-Acero: Las superficies a pintar, debidamente desengrasadas, han de ser previamente imprimadas con F-296/2 ó F-294/2
Imprimaciones Epoxi Fosfato de Zinc 2 comp.
Cuando se precise una mayor resistencia a la oxidación es necesario granallar a grado Sa 2 1/2.
-Galvanizado: Desengrase. Si es viejo, cepillado y desengrase. Imprimir con F-296/2 ó F-294/2.

MODO DE APLICACIÓN

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida 15 minutos antes de comenzar la aplicación.



E-135
4:1 peso
3:1 Vol



>3 h.



55-65" Air-less
25-30" Aerográfica
FORD nº 4



URKISOL 8229/3700
5-10%
Ø 1.4-1.6 mm



50-60 my



4 h. No Pegajoso



15-30'
70°C/30'
(En Cabina)



URKISOL 8229/3700
3-5%
0,013-0,015"



URKISOL 8229/3700
3-5%
0,013-0,015"

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m²/l)	9 - 10 (50 my)
Brillo 60°-60°	90 - 100 %
Repintabilidad	8 h ó 3 h. tras secado en cabina

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.