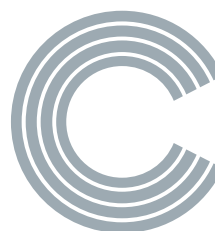


# URKIVOC

Esmalte Acrílico UHS 9600 Bajo VOC 2C



## DESCRIPCIÓN

Esmalte acrílico UHS indicado para el pintado o repintado de vehículo, vehículo industrial y comerciales, ferroviario y maquinaria en procesos de bajo contenido en VOC, en donde se requiera un producto de muy altas prestaciones.

Presenta alta cubrición, elasticidad, cuerpo, brillo y resistencia a la intemperie y atmósferas agresivas.

## COLORES

URKIVOC	9600
---------	------

Otros colores bajo demanda.

## CATALIZADORES

Catalizador	Temperatura
<b>E-225 Lento</b>	20-30°C
<b>E-202 Rápido</b>	15-20°C
<b>E-203 Extrarápido</b>	(1)

(1) E-203 está especialmente formulado para su uso en aplicaciones de autocares o grandes superficies donde se precise rapidez de secado, para su encintado y posibilidad de realizar los diferentes franjeados.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben ser previamente imprimadas con las imprimaciones epoxi F-294/2 o F-296/2. Ver ficha técnica para la información detallada de la preparación de la superficie en cada uno de los tipos de soporte:

Sobre acero: Desengrasar. En trabajos de alta resistencia en industria, es necesario granallar a grado SA 2 1/2.

Sobre galvanizado: Desengrasar. Si es viejo, cepillar y desengrasar.

Sobre aluminio: Desengrasar o tratar químicamente.

En procesos de carrocería o repintado del automóvil, se recomienda aplicar sobre aparejos 2C de la gama BESA, una vez lijados, para obtener las máximas prestaciones en cuanto a brillo y extensibilidad.









## APLICACIÓN

Es conveniente dejar estabilizar la mezcla diluida durante 15 minutos, antes de comenzar la aplicación.

Para emplearlo como producto antigraffiti, sustituir el disolvente indicado por aditivo 51 antigraffiti. Ver ficha técnica del aditivo.

Cuando se precise una mayor rapidez de secado para realizar enmascarados puede ser empleado para superficies pequeñas, Acelerante E-750 (ver FT) o bien Catalizador E-203 en la misma relación.

En ambos casos el potlife se verá acortado.

	LENTO E-225	RÁPIDO E-202	EXTRA-RÁPIDO E-203
 Relación mezcla Volumen	2:1 V		
 Pot-life	3h.	2h.	1h.
 Viscosidad de aplicación % Dilución	18-20" URKISOL 8229   URKISOL 3700   10%		
 Pistola de gravedad Presión de aplicación	1,3-1,5 mm 2-2,5 bar		
 Número de manos Espesor total	2 manos 50-60 µm		
 Tiempo de evaporación	10-15' 15-30' antes de hornear		
 Tiempo de Secado 20°C IR Onda media 60°C	4-5h. 20' 40'	3-4h. 15' 30'	2,5h. 12' 20'
 % Brillo 60°-60°	>90		

La repintabilidad se puede realizar tras 3 horas de secado en cabina. Si el producto se emplea como antigraffiti, precisa lijado y desengrasado.

**SEGURIDAD E HIGIENE** 

Se recomienda utilizar equipo de protección personal apropiado durante la aplicación, para evitar la irritación de las vías respiratorias, piel e irritación ocular. Sólo para uso profesional.

---

**ALMACENAMIENTO** 

Manténgase bajo cubierto en lugar seco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Se aconseja temperatura superior a 5°C, recomendable entre 15-30°C.

---

**VOC** 

El contenido de VOC de URKIVOC es cómo máximo de 420 g/l. cumpliendo con la normativa europea 2004/42/CE IIB(D)(420) < 420 g/l.

---

La información contenida en esta Ficha Técnica está basada en los conocimientos y experiencia del departamento técnico de BESA y con ello se trata de asesorar e informar, siendo responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la finalidad prevista del producto. **USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.**

---