

F-296/2

PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC 2 C.

Edition: 021 2017/05

Cod: 3029601111.00000.021

DOMAINE D'APPLICATION

Primaire Hauts Solides à base de résine Epoxy catalysé avec polyamide. Contient un pourcentage élevé de pigment de phosphate de Zinc garantissant une excellente protection anticorrosive. Séchage et recouvrabilité très rapides.
Pour des systèmes à 2 c.à fortes exigences: Citernes de camions, Semi-remorques, Betonnières, Structures Métalliques, etc.....
Accrochage excellent sur Acier, Aluminium et Galva.

F-296/2 remplit le cahier des charges de la catégorie C3 et C4 haute s/ISO 12944-2 certifié par un Laboratoire externe homologué c(cier grenailé Sa 2 ½ et comme finitions ALFA-PUR 3790 et URKI-VOC).

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,68 ± 0,05
Finesse de Broyage (µ)	15 - 25
Viscosité de livraison à 20°C	70 - 75 KU (Stormer)
% Extrait sec (poids / volume)	68 % ± 2 en poids; 43 % ± 2 vol. (Mélangé avec le durcisseur)
V.O.C. (g/l)	456 (Prêt à l'emploi) - (2004/42/CE) IIB (C) (540)
Type de produit	Epoxy-Polyamide
Couleur	Crème 1111

PREPARATION DE LA SURFACE

Desoxydation et dégraissage préalables. Grenailage Sa 2,5 préalable recommandé.

Etuvage: 80-100°C/15-30'

Conditions d'application conseillées: T > 10°C, humidité < 75 %

Recouvrable avec: URKI-POX, ALFA-PUR 3748, ALFA-PUR 3790, URKI-NATO, BESA-GLASS, URKI-GLASS ou URKI-VOC.

MODE D'APPLICATION

Air-less: Dilution 3 % max. avec URKISOL-394, en appliquant 2 couches croisées. Avec hautes températures nous conseillons l'utilisation de URKISOL-395 ou URKISOL-397.



E-344
5,5:1 p./3:1 vol.



24 h.



25-35"
FORD n° 4



Sans dilution
Pour retouches



Urkisol-394
Urkisol-357 rapide
10-15 %



50-100 my



45' Non collant



15-30'
80°C/30'
(En Cabine)



AIR-MIX
URKISOL 394
3 % max.
0,013-0,015"



AIR-LESS
URKISOL 394
3 % max.
0,013-0,015"

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m²/l)	8 - 9 (50 my)
Brillance 60°-60°	Mat-Sat 5-10 %
Recouvrabilité	20 - 30 min.

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu fraist et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.