

PD 3501
PRIMAIRE NOIR

Edition: 020 2016/06
Cod: 3050109005.00000.020

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Primaire 1 C séchage à l'air rapide .Il présente une adhésion sur PP / EPDM flammé

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,15 - 1,19
Finesse de Broyage (μ)	15
Viscosité de livraison à 20°C	70 - 80 sec Ford n° 4
% Extrait sec (poids / volume)	48 % ± 2 poids; 30 % ± 2 vol.
Type de produit	Polyuréthane
Couleur	Noir 9005

PREPARATION DE LA SURFACE

La surface doit être exempte de graisse .Effectuer dégraissant et de faire une manipulation minutieuse de la surface. Dégraisser avec Thinner # 94.

Si la surface de matière plastique non uniforme.Il est recommandé de chauffer la pièce pour libérer toute moisissure résiduelle faciliter émerge à la surface et un bon processus de nettoyage

MODE D'APPLICATION



16-18"
FORD n°4



URKISOL 9016
30-35%



10-15 my



5'

(1)) If PD 3511 solvant réactif est ajouté 10%, nous allons obtenir une adhérence directe sur PP / EPDM

CARACTERISTIQUES DU FILM

Brillance 60°-60°	Mat
-------------------	-----

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **12 mois** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.