

**F-714 40**  
 SHOP-PRIMER NOIR SATINE 40

Edition: 021 2013/04  
 Cod: 3171409005.00000.021

### DOMAINE D'APPLICATION

Primaire Phosphochromatant 1 K. à base de Résines de Polivynilbutiral modifiés afin de garantir un accrochage excellent sur acier et métaux légers. Soudable.

Bonne résistance à l'oxydation. Valable comme primaire de présentation. Séchage rapide et recouvrable en poursuite mouillé sur mouillé.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	0,93 ± 0,03
Finesse de Broyage (μ)	20 - 30
Viscosité de livraison à 20°C	40 - 50 sec. Ford n° 4
% Extrait sec (poids / volume)	22,5 % ± 2 en poids; 13% ± 2 vol.
V.O.C. (g/l)	774 (Prêt à l'emploi) - (2004/42/CE) IIB (C) (780)
Type de produit	Vynilique modifié
Couleur	Noir Ral 9005

### PREPARATION DE LA SURFACE

Bon dégraissage. Bonne préparation de la surface. Il faut un bon dégraissage et une soigneuse préparation de la surface.

Si les surfaces à protéger vont rester de façon prolongé à l'extérieur nous conseillons l'application de deux passes pour améliorer la protection.

### MODE D'APPLICATION

L'application de mastics polyester sur primaires phosphochromatants peut causer problèmes de séchage et durcissement.

Trempage: 20-25 sec. FORD n° 4



15-18"  
 FORD n° 4



URKISOL 88  
 40-50%



10-15 my



Hors poussière 10'  
 Non collant 20'



10'

### CARACTERISTIQUES DU FILM

Rendement théorique (m <sup>2</sup> /l)	8 - 9 (15 my)
Brillance 60°-60°	< 5 %
Recouvrabilité	1 h.

### STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition directe à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.