

F-862

PRIMAIRE POUR METAUX FERREUX S/R

URKI-SYSTEM

CONVERTISSEUR: 6095 / CONV F-862

RAPPORT PATE / CONV.: 15/85

Edition: 021 2014/01

Cod: 3909500000.00000.021

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Primaire économique pour la protection de structures métalliques, chaudronnerie, menuiserie métallique, fonte, ferronnerie, etc. Utilisable comme peinture mate pour acier et bois, pour marquage. Très pratique pour des travaux où la vitesse est exigée grâce à sa rapidité de séchage. Bon accrochage et bonnes propriétés générales.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,35 - 1,50
Finesse de Broyage (μ)	40 - 50
Viscosité de livraison à 20°C	90 - 110 KU (Stormer)
% Extrait sec (poid / volumen)	71 % ± 2 poids; 53 % ± 2 volume.
V.O.C. (g/l)	495 (Prêt à l'emploi) Aplicación Airless
Type de produit	Alkyde modifié
Couleur	Voir URKI-SYSTEM

PREPARATION DE LA SURFACE

-Acier: Desoxydé et dégraissé préalablement.

-Bois: Brossage, dépoussiérage.

Recouvrable avec: URKI-RAPID, URKI-CLOR, URKI-FLEX, BESA-FER, BESA-LUX et URKI-SAL.

MODE D'APPLICATION

Trempage: Dilution à 30-35 sec. Ford n° 4 avec URKISOL-170.



20-25"
FORD n° 4



URKISOL 222
5-10 %



URKISOL 88
30-35 %



30-40 my



Hors poussière 10'
Non collant 45'



5-10'



URKISOL 88
5-10 %

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m ² /l)	14 - 15 (35 my)
Brillance 60°-60°	Mat < 2 %
Recouvrabilité	1 h. ou 24 h.

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.