

F-463
PRIMAIRE-PEINTURE

URKI-SYSTEM

CONVERTISSEUR: 6096 / CONV F-463

RAPPORT PATE / CONV.: 15/85

Edition: 021 2014/01

Cod: 3909600000.00000.021

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Primaire Synthétique Satiné pour la protection de Structures Métalliques, Chaudronnerie, Fonte, Ferronnerie, etc. Applicable aussi comme peinture satinée sur Acier ou Bois.

Présente un agréable aspect Satiné bas, avec Bon Séchage et accrochage avec.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,43 - 1,57
Finesse de Broyage (μ)	30-35
Viscosité de livraison à 20°C	70 - 80 KU (Stormer)
% Extrait sec (poid / volumen)	73 % ± 2 poids; 52 % ± 2 volume.
V.O.C. (g/l)	495 (Prêt à l'emploi)
Type de produit	Alkyde modifié
Couleur	Voir URKI-SYSTEM

PREPARATION DE LA SURFACE

-Acier: Desoxydé et dégraissé.

-Bois: Brossage, dépoussiérage.

Recouvrable avec: BESA-VAL, URKI-RAPID, URKI-FLEX, BESA-FER, BESA-LUX et URKI-SAL.

MODE D'APPLICATION

Trempage: Dilution à 30-35 sec.

Ford n° 4 avec URKISOL-170



25 ± 5"
FORD n° 4



URKISOL 222
5 %



URKISOL 88
20-22 %



30-40 my



Hors poussière 15'
Non collant 4 h.



5-10'



AIR-LESS
URKISOL 88
5 %

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m ² /l)	14 - 15 (35 my)
Brillance 60°-60°	15 - 20 %
Recouvrabilité	48 h. avec Synthétiques

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.