

F-22
 PRIMAIRE SYNTHETIQUE S/F

URKI-SYSTEM
 CONVERTISSEUR: 6190 / CONV F-22
 RAPPORT PATE / CONV.: 25/75

Edition: 020 2011/11
 Cod: 3919000000.00000.020

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Primaire pour systèmes de séchage au four afin d'améliorer les propriétés de résistances à l'oxidation de nos produits URKI-DUR et URKI-DUR SAT dans la mise en peinture d'armoires métalliques, des vélos.

Peut être utilisé comme Laque Monocouche Satinée pour des matériaux non exposés aux intempéries.

Accrochage sur acier dégraissé.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,15 - 1,35
Finesse de Broyage (μ)	25 - 30
Viscosité de livraison à 20°C	100 - 120 sec. Ford n° 4
% Extrait sec (poid / volumen)	60 - 68 % poids; 47 - 51 % volume.
V.O.C. (g/l)	436
Type de produit	Alkyde-Amine
Couleur	Voir URKI-SYSTEM

PREPARATION DE LA SURFACE

-Acier: Désoxydation, dégraissage.

Pour une meilleure protection, on conseille de phosphater après le dégraissage.

MODE D'APPLICATION

Trempage: Dilution à 30-35 sec. Ford n° 4 avec diluant 8112.

P.électrostatique: Comme avec pistolet aérogafique, mais uniquement des appareils qui travaillent à base résistivité.



20-25"
 FORD n° 4



URKISOL 222
 30-35 %



20-30 my



140 °C/20'
 120 °C/30'



5-10'

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m ² /l)	18 - 20 (25 my)
Brillance 60°-60°	25 - 30 %
Recouvrabilité	Inmediate
Accrochage	100 % sur acier

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **1 an** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.