

F-350/2

PRIMAIRE EPOXY "BAS VOC" 2 C.

Edition: 021 2016/02

Cod: 5035007360.00000.021

DOMAINE D'APPLICATION

Primaire Epoxy au polyamide et formulé avec des pigments inhibiteurs de corrosion. Son haut extrait sec, 65% en volume, permet de laisser des épaisseurs de 200 my par couche. Recommandé pour des structures métalliques, machines agricoles et outils, biens d'équipement et pour tous types de secteurs de travaux demandant une haute résistance. Utilisable comme alternative à des produits conventionnels afin de diminuer les émissions VOC dans des installations et d'être au norme européenne, Directive 1.999/13/CE.

Peut être utilisé comme couche intermédiaire dans des systèmes à trois couches epoxy zinc / couche intermédiaire epoxy/ finition PUR avec une haute résistance en milieu marin et industriel.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,72 ± 0,03
Finesse de Broyage (µ)	30 - 40
Viscosité de livraison à 20°C	110 - 130 KU
% Extrait sec (poid / volumen)	79 % ± 2 poids; 65 % ± 2 volume. (Mélange avec durcisseur)
V.O.C. (g/l)	298 (Prêt à l'emploi) Aplicación Airless - (2004/42/CE) IIB (C) (540)
Type de produit	Epoxy-Polyamide
Couleur	70031 Grey

PREPARATION DE LA SURFACE

-Acier: Dégraissage et désoxydation manual préalables. Si possible, grenaillage Sa 2,5.

-Galvanisé: Dégraissage au préalable.

-Aluminium: Dégraissage au préalable. Sur des surfaces fines, poncer légèrement.

Recouvrable avec: URKI-POX, URKI-NATO, URKI-GLASS, BESA-GLASS, BESA-PUR, URKI-NATO C, ALFAPUR 3748. En systèmes bas VOC, finition URKI-VOC ou ALFAPUR 3790.

Conditions d'application conseillées: température > 10°C; humidité < 75 %.

MODE D'APPLICATION

Avec un pistolet air-less et une bouche de 0,4-0,6 mm, on peut obtenir des couches de 200 my tout en diluant 2 % au maximum.

Avec un pistolet aérogaphique, buse de 1,8-2,0 mm.

À la brosse, pour des petites surfaces et pour de retouches.

Afin d'améliorer le temps de séchage et de durcissement, on peut utiliser l'accélérateur A-90002 (1-2 %).



E-305
4:1 vol.



8 h



35-45"
P.Pneumatique



URKISOL-357
2-5%
Pour des retouches



ø 1,8-2,0 mm
URKISOL 357
5-10 %



100-200 my



4-6 h.Non collant



AIR-LESS

ø 0,4-0,6 mm
URKISOL 357
2 %

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m ² /l)	4,5 (150 my)
Brillance 60°-60°	Mat-Sat
Recouvrabilité	4-6 h. (en dépendant de l'épaisseur)



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHE TECHNIQUE

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147

20720 Azkoitia (SPAIN)

Tel.: +34 +34 943 74 28 00

Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

F-350/2

PRIMAIRE EPOXY "BAS VOC" 2 C.

Page 2 de 2

Edition: 021 2016/02

Cod: 5035007360.00000.021

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.