FICHE TECHNIQUE

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

URKI-MIX 505

BASE MATE À REVERNIR MS 35ºC-MÉTALLISÉS ET NACRÉS

Edition: 020 2013/06
Cod: 5750500000.00000.020

URKI-MIX
BINDER: 505/BINDER URKI-MIX
RELATION BASE COULEUR / BINDER: 24/76 VOL.

DOMAINE D´APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"
Base mate pour systèmes bicouches solvantés à revernir avec les différents vernis de la gamme BESA.Elle a été spécialement conçue pour applications en régions avec températures de plus de 35ºC et une humidité élevée.

Développé pour l'application de teintes métallisées et nacrées pour la mise en peinture de voitures de la totalité de constructeurs à niveau mondial. Facilité d'application et absence de rafales, avec un très bon rendement. Excellent accrochage et résistance aux intempéries, après vernissage.

Application et usage pour systèmes de carrosserie de haute qualité.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20ºC (g/cc)	0,90 - 1,00
Finesse de Broyage (µ)	Sans grumeaux
Viscosité de livraison à 20ºC	20 - 25 sec. Coupe Ford nº 4
% Extrait sec (poid / volumen)	13 - 18 % poids
V.O.C. (g/l)	<850 (prêt à l'emploi)
Type de produit	Polyester modifié.
Couleur	URKI-MIX

PREPARATION DE LA SURFACE

La base mate doit s'appliquer sur surfaces apprêtées avec BESA-CAR, BESA-EXPRESS or BESA-WET. En cas de peintures anciennes ou de nature inconnue, il est conseillable d'utiliser une couche fine d'apprêt isolant.

MODE D´APPLICATION

L'application doit commencer avec une passe très fine pour détecter défauts éventuels dans la préparation. Après, finir avec 1 ou 2 couches (en fonction de la teinte) avec un intervalle de 5 - 10 min. Pour l'égalisation de la teinte, il faut finir avec une passe. Cette opération doit s'effectuer avec moins de pression d'air et à 40 - 50 cm de la surface.

Revernir au bout de 15 - 30 minutes avec BESA-GLASS HS "Anti Scratch", BESA-GLASS UHS ou un autre vernis de la gamme BESA. Appliquer avec pistolet pneumatique avec busse de 1,2 - 1,3 mm. ø. Pression d'air: 3 -3,5 Kg/m² pour un pistolet standard et 1,8 - 2,2 Kg/m² pour un pistolet HVLP.

Nota: Dans les couleurs plus transparents demandant une épaisseur plus élevée, il est conseillable d'utiliser le durcisseur E-224 avec un rapport de 10 :1 en volume.

16-18"
FORD nº 4

3725 Extra lent
20% Vol.

1 légère
1-2 normales
1 légère

5 - 10'
15-25 my

Hors poussière 20-30´

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m²/l)	7 - 8 (25 my)
Brillance 60º-60º	Satiné
Recouvrabilité	Depuis dés 15 min. (lorsque la surface soit mate)

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumiere solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 ºC.
Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département téchnique.

FICHE TECHNIQUE

BERNARDO ECENARRO, S.A.
Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

URKI-MIX 505

BASE MATE À REVERNIR MS 35ºC-MÉTALLISÉS ET NACRÉS

Edition: 020 2013/06
Cod: 5750500000.00000.020

URKI-MIX

BINDER: 505/BINDER URKI-MIX

RELATION BASE COULEUR / BINDER: 24/76 VOL.

BERNARDO ECENARRO,S.A. est libre de modifier en tout moment les caractéristiques de produit. Dans ce cas,une nouvelle fiche tecnique sera établie. Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit será acceptée