

**URKI-TEXT**

LAQUE STRUCTUREE A 2 C.

**URKI-SYSTEM**

CONVERTISSEUR: 6712 / CONV U-TEXT

RAPPORT PATE / CONV.: 15/85

Edition: 021 2017/05

Cod: 6971200000.00000.021

**DOMAINE D'APPLICATION**

**"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"**

Adéquate pour peindre des machines, de la fonte, appareils et instruments chirurgicaux, armoires électriques, coffres forts, matériel de bureau, machines à écrire, ordinateurs, etc. Il est possible d'obtenir une vaste gamme de finitions en jouant avec les conditions d'application. Excellentes résistances physico-chimiques.

Résistance de 300 heures au brouillard Salin quand il est appliqué sur F-714 SHOP-PRIMER. On peut augmenter cette résistance si on l'applique sur primaires Epoxy F-294/2 ou F-296/2.

**CARACTERISTIQUES PHYSIQUES**

Densité à 20°C (g/cc)	1,20 - 1,35
Finesse de Broyage (µ)	30 - 35
Viscosité de livraison à 20°C	110 - 130 KU (Stormer)
% Extrait sec (poids / volume)	62 - 67 % poids; 50 - 53 % volume. (Mélangé avec le durcisseur)
V.O.C. (g/l)	410 - 435
Type de produit	Acrylique Polyuréthane
Couleur	Voir URKI-SYSTEM, RAL, UNE, NCS, etc.

**PREPARATION DE LA SURFACE**

-Acier: Dégraisser et imprimer avec F-714 SHOP-PRIMER, primaire chromatophosphatant F-383/2 ou F-286/2 SHOP-PRIMER époxy 2 c. ou F-282/2 primaire époxy phosphate de Zinc 2 c.

-Galva.: Dégraissage. S'il est vieux, brossage et ponçage. Imprimer avec F-282/2 ou F-286/2.

**MODE D'APPLICATION**

-Durcisseur E-225 (aliphatique). Extérieur.

-Durcisseur E-277 (aromatic). Interieur.

\*P. pneumatique avec godet sous pression. En jouant avec la viscosité, la buse, la pression, la distance à l'objet, et la façon d'appliquer on peut avoir différents dessins. La première passe sert de fond couvrant.

\*Air-Mix. On utilise la même viscosité pour la couche de structure que pour la couche de cubriton: 20-40 sec. Ford n° 4.

1ère couche: buse 0,25-0,35 mm ø.

2ème couche: buse 0,35-0,45 mm ø.



5:1 poids  
4:1 volume  
Vie de mélange: 3 h.



3 h.



1ère couche: 20-30"  
Ford n° 4  
2ème couche: 60-90"  
Ford n° 4



URKISOL 753, 900/P  
ó 8229  
1ère couche:40-50  
% vol.  
2ème couche:15-25  
% vol.  
Buse:2,5-3,0 mm ø  
Pres.:1,5 Kg/cm²



60-100 my



2-3 h. Non collant



15-30 min.  
60°C/30 min.  
(en cabin)



URKISOL  
753/900P/8229  
10-20%  
0,011-0,013"

**CARACTERISTIQUES DU FILM SEC**

**URKI-TEXT**

LAQUE STRUCTUREE A 2 C.

URKI-SYSTEM

CONVERTISSEUR: 6712 / CONV U-TEXT

RAPPORT PATE / CONV.: 15/85

Edition: 021 2017/05

Cod: 6971200000.00000.021

Rendement théorique (m <sup>2</sup> /l)	6 - 6,5 (80 my)
Brillance 60°-60°	Demibrillant
Recouvrabilité	24 h.

**STOKAGE**

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.