

**URKI-NATO SAT**  
LAQUE POLYURÉTHANE 2 C. SATINÉE

URKI-SYSTEM  
CONVERTISSEUR: 6743 / CONV U-NATO SAT  
RAPPORT PATE / CONV.: 25/75 V. (35/65 poids)

Edition: 024 2018/06  
Cod: 6974300000.00000.024

### DOMAINE D'APPLICATION

#### "USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Finition adéquate pour peindre des machines-outils, des meubles métalliques, du T.P., de l'agricole, etc.

Très bonne résistance aux agents agressifs, dureté et résistance aux rayures, ainsi que Flexibilité, pouvoir couvrant et agréable aspect satiné.

**Ignifuge (M-1) - Homologuée selon la norme UNE 23727-90. Essai selon la norme UNE 23721-90**

**Classé comme F1 selon la norme NF F-16101. (quand appliqué sur BESA-CAR).**

**Urki-Nato dans toutes ses options de gloss (URKI-NATO - URKI-NATO SAT) est classifié comme R1,R9 selon la norme EN 45545 quand employé sur du F-294 ou Besa-Car.**

**URKI-NATO SAT avec finition structurée et appliqué sur du BESA-CAR est classifié comme R10 (test angle critique de glissement s/DIN 51130)**

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,10 - 1,35
Finesse de Broyage (µ)	20 - 25
Viscosité de livraison à 20°C	100 - 120 sec. Ford n° 4
% Extrait sec (poid / volumen)	58 - 66 % poids; 46 - 50 % volume. (Mélange avec le durcisseur E-277) 55 - 64 % poids; 44 - 48 % volume. (Mélange avec le durcisseur E-225)
V.O.C. (g/l)	546 (Prêt à l'emploi)
Type de produit	Polyester Polyuréthane
Couleur	Voir URKI-SYSTEM. Nuancier RAL, UNE, NCS, BS, etc.

### PREPARATION DE LA SURFACE

-Acier: Désoxyder et dégraisser, puis imprimer avec F-714 SHOP-PRIMER. Pour des résistances supérieures à l'oxydation imprimer avec F-282/2 Primaire Epoxy Phosphate de Zinc, 2 K.

-Galva.: Dégraissage. S'il est vieux, brossage avant d'imprimer avec F-282/2, F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy 2 K. ou F-294/2.

-Alu.: Comme pour galvanisé.

### MODE D'APPLICATION

Il est conseillé de laisser stabiliser le mélange dilué pendant 15 min. avant de pulvériser.

Pour le transformer en ANTIGRAFFITI il faut remplacer le diluant indiqué par l'ADITTIF 51 ANTIGRAFFITI. Voir Fiche Technique de l'Additif.

Pour une finition structurée employez l'additif structurant GR3. Voir fiche technique de l'additif.



E-277 (Intérieur)  
E-225 (Extérieur)  
3:1 vol.



5 h.



20-22 "  
FORD n° 4



URKISOL  
900/P ou 8229  
15-20 %



35-45 my



Hors Poussière 30'  
Non collant 3-4 h.



20'



En cabine  
10-15'  
70°C/30'



AIR-MIX  
URKISOL  
900/P / 8229 8-12%  
0,009-0,011"  
25-35 "



AIR-LESS  
URKISOL  
900/P ou 8229  
8-12 %  
35-40 "

### CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

<b>URKI-NATO SAT</b> LAQUE POLYURÉTHANE 2 C. SATINÉE
---

URKI-SYSTEM  
 CONVERTISSEUR: 6743 / CONV U-NATO SAT  
 RAPPORT PATE / CONV.: 25/75 V. (35/65 poids)

Edition: 024 2018/06  
 Cod: 6974300000.00000.024

Rendement théorique (m <sup>2</sup> /l)	11 - 12 (40 my)
Brillance 60°-60°	35 - 45 % (E-277); 20 - 30 % (E-225)
Recouvrabilité	12 h. Si le produit est utilisé comme Antigraffiti, il faut poncer et dégraisser préalablement.

Il est possible d'obtenir différents degrés de brillance en mélangeant (en poids) ce produit avec le convertisseur URKI-NATO ou la pâte à mater F-755.

Il est très important homogénéiser tous les produits avant de les mélanger entre eux pour la conservation de la brillance spécifiée dans le tableau suivant.

### E-225

URKI-NATO SAT	90	85	80	90	75
URKI-NATO	10	15	20	-	-
F-755	-	-	-	10	25
Brillance 60°-60°	40-50	55-60	65-75	10-20	5-10

### E-277

URKI-NATO SAT	90	85	80	90	75
URKI-NATO	10	15	20	-	-
F-755	-	-	-	10	25
Brillance 60°-60°	65-70	70-75	80-85	25-35	10-15

Les degrés de brillance indiqués dans ce tableau sont approximatifs.

Les différents degrés de brillance sont obtenus avec les épaisseurs recommandées (35-45 my).

### STOCKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.