

ALFA-PUR 3760
 LAQUE POLYURÉTHANE 2 C.

URKI-SYSTEM

CONVERTISSEUR: 6760 / CONV A-PUR 3760

RAPPORT PATE / CONV.: 20/80 P.

Edition: 020 2013/04

Cod: 6976000000.00000.020

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Finition indiquée pour l'agricole et véhicule industriel, pour séchage autant en cabine qu'à l'air.
 Flexibilité, pouvoir couvrant, brillance et résistance à l'extérieur.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,00 - 1,15
Finesse de Broyage (µ)	5 - 10
Viscosité de livraison à 20°C	60 - 85 sec. Copa Ford n° 4
% Extrait sec (poids / volume)	47 - 53 % poids; 40 - 42 % volume. (Mélangé avec le durcisseur)
V.O.C. (g/l)	513 (Mélangé avec le durcisseur)
Type de produit	Polyester-Polyuréthane
Couleur	Voir URKI-SYSTEM

PREPARATION DE LA SURFACE

-Acier: Les surfaces à peindre, soigneusement dégraissées, doivent être recouvertes d'une couche de primaire F-290/2, F-294/2 ou F-296/2 Primaires Epoxy Phosphate de Zinc.

Pour une résistance à l'oxydation supérieure, il faut grenailer à degré Sa 2,5.

-Galvanisé: Dégraissage. Si le fond est ancien, brossage et dégraissage. Application d'une couche de primaire F-290/2, F-294/2 ou F-296/2.

MODE D'APPLICATION

Il est conseillé de laisser stabiliser le mélange dilué 15 min. avant de commencer l'application.



E-135
4:1 Poids



3-4 h.



25-30 "
FORD n° 4



URKISOL 8229
URKISOL 3700
12-17%



40-50 my



Hors Poussière 1 h.
Non collant 4 h.



En cabine
15-30 '
70 °C/30 '

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m ² /l)	9 - 10 (45 my)
Brillance 60°-60°	> 90%
Recouvrabilité	3 h. après séchage en cabine

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.