

VA 7400

VERNIS ACRYLIQUE BRILLANT HYDRODILUABLE

Edition: 021 2017/06

Cod: 744000000.00000.021

DOMAINE D'APPLICATION

Vernis de finition brillant hydrodiluable pour laquage de verre. Application avec pistolet pneumatique.
A cause de la grande variété de verre comme substrat, des contrôles minutieux sur la cuisson et l'adhérence doivent être effectués avant d'utiliser ce produit. Les produits nécessitent impérativement l'ajout de promoteur d'adhérence avant utilisation.
Très bonnes résistances mécaniques, à la rayure, aux produits chimiques, simulateur du parfum G1, et à l'eau et bonne élasticité.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	ISO 2811-1	1,07 ± 0,02
Viscosité de livraison à 20°C	ISO 2431	30 - 60 sec Ford n°4
% Extrait sec (poids / volume)	ISO 3251	36 % ± 2 en poids
Type de produit		Acrylique séchage four
Couleur		Incolore
pH 20°C	ME-320	8 - 9

PREPARATION DE LA SURFACE

Toujours s'assurer que toutes les surfaces soient propres, sèches et exempte d'huile et poussières
Flammage préalable recommandé.
La température des pièces ne doit pas dépasser 40°C

MODE D'APPLICATION

Application avec pistolet pneumatique.
Ajouter le promoteur d'adhérence VA 8450 sous agitation dans le vernis.
Ajouter jusqu'à un maximum de 20% de solutions/pâtes colorants sur le vernis, une par une, doucement et sous agitation.
Bien homogénéiser chacune des solutions colorantes/pâtes pigmentaires avant de les ajouter.
Ajuster la viscosité d'application avec de l'eau déminéralisée.
Filtrer par 125 microns avant d'utilisation.



VA 8450
100:2 poids



12 h.



16-18"
FORD n°4



Eau déminéralisée
5-30%



10-15 my



1-3'
20-25°C



15' / 150°C
10' / 180°C

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Brillance 60°-60°	ISO 2813	> 90
-------------------	----------	------

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu fraist et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **6 mois** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.