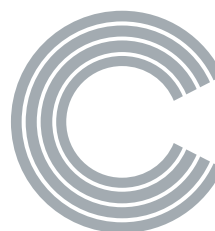


BESAGLASS HS MATE

Vernis HS Mat 2C



DESCRIPTION

Vernis bi-composants conçu pour la réparation et la remise en peinture de véhicules avec des systèmes bicouches. Il se distingue par son excellente résistance aux rayures et à l'essence, son application aisée et son bon comportement à l'extérieur et une finition soyeuse.

Grâce à sa formulation, il est possible de la mélanger avec BESAGLASS HS « **Anti-Scratch** » pour obtenir le degré de brillance souhaité.

DURCISSEURS

Durcisseur	Temperature
E-225 Lent	>30°C
E-224 Standard	20-30°C
E-202 Rapide	15-25°C

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Il est appliqué directement sur les bases bicouches (à base d'eau et solvantée) au moins 30 minutes après l'application de la base.

Lorsqu'on utilise des bases à l'eau, il est très important de s'assurer que l'eau s'évapore complètement avant d'appliquer le vernis.

Il est très important que la surface soit exempte de saletés car aucune rectification n'est possible après l'application du vernis.

Il est recommandé d'utiliser les tampons d'essuyage BESA avant l'application du vernis.

MODE D'APPLICATION

Homogénéiser parfaitement avant utilisation.

Appliquer 2 couches croisées avec un intervalle de 5 à 10 minutes, pour permettre la désolvatation.

Remarque : si besoin est, il est possible d'utiliser l'E-225 (lent) et l'E-202 (rapide) dans le même rapport de mélange, mais le degré de brillance peut s'en trouver modifié.

APPLICATION

	STANDARD E-224
Rapport de mélange Volume	2:1 V 100:50P
Pot-life	3h
Viscosité d'application % Dilution	URKISOL 8229 URKISOL 3700 8-10%
Pistolet à gravité Pression d'application	1,2-1,4 mm 2-2,5 bar
Nombre de couches Épaisseur totale	2 couches 40-50 µm
Temps d'évaporation	10-15' entre couches
Temps de séchage 20°C IR moyennes fréquences 60°C	3h 20' 30'

Il faut laisser le solvant s'évaporer complètement entre les couches avant de sécher au four pour obtenir un brillant final homogène.

TABLEAU DE MÉLANGES

	100 g	250 g	500 g	1.000 g
BESAGLASS HS MATE	61,5	154	308	615
DURCISSEUR	29,5	74	148	295
DILUANT (maximum)	9	22	44	90

En mélangeant (en poids) avec le vernis **BESAGLASS HS ANTI-SCRATCH**, on peut obtenir une gamme de brillances intermédiaires, avec un rapport de durcissement de 2:1 vol.

Pour obtenir les brillances indiquées dans le tableau suivant, il est très important d'homogénéiser tous les produits avant de les mélanger entre eux et les épaisseurs recommandées doivent être comprises entre 40 et 50Qm. Des épaisseurs inférieures ou supérieures à celles indiquées ou l'utilisation d'autres durcisseurs que l'E-224, peuvent modifier les pourcentages de brillance indiqués dans le tableau.

BESAGLASS HS MATE	90	85	80	70	60	40	20
BESAGLASS HS ANTISCRATCH	10	15	20	30	40	60	80
BRILLANCE 60°- 60°	20-30	30-40	50-60	70-80	80-85	85-90	95-100

Pour conserver l'effet mat du vernis, il convient d'éviter l'utilisation de nettoyeurs abrasifs. Il n'est pas recommandé de lustrer le vernis car cela entraînerait une augmentation de la brillance par rapport au reste du véhicule.

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter toute irritation des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Pour un usage professionnel uniquement.

STOCKAGE

Conserver à l'abri dans un endroit sec et ventilé, en évitant l'exposition directe au soleil. Il est conseillé de le stocker à une température supérieure à 5°C, entre 15 et 30°C.

VOC

La teneur en VOC du **BESAGLASS HS MATE** est de maximum 840 g/l, respectant ainsi la norme européenne 2004/42/CE IIB(E) (840) <840g/l.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et l'expérience du service technique de BESA et sont destinées à fournir des conseils et des informations. Il incombe à l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation prévue du produit. **USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL.**