

URKISEAL 4000

1 K POLYURETHAN DICHTSTOFF

Ausgabe n°: 021 2014/04

Cod: 0210000005.00000.021

ANWENDUNGSBEREICH

URKISEAL 4000 ist eine schnell luftfeuchtigkeitshärtende 1K Polyurethan Dichtstoff. Die Verwendung von URKISEAL 4000 ist besonders geeignet für den schnellen Austausch von Autoscheiben, mit einer Verfügbarkeit des Fahrzeugs innerhalb 3 Stunden bei 23 ° C und 50% relative Luftfeuchtigkeit. Für niedrigere Temperatur und Luftfeuchtigkeit verlängert sich der Zeitraum

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,20 ± 0,03
Aspecto	Pastöse und thixotrope Masse
Punto de inflamación	> 95 °C
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	Mind. 97,5 % (Gewicht)
V.O.C. (g/l)	60 (2004/42/CE) IIB (C) (540)
Produktart	1 K Polyurethan
Farbton	Schwarz 9005

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Vorbereitung der neue Scheibe.

1.- Die Scheibe muss sauber und trocken sein. Ein Sauberes und trockenes Baumwoltuch mit URKISOL 88 Verdünnung tränken und auf die zu verklebende Scheibenoberfläche auftragen. Nach etwa 3 minuten die so vorbereitete Scheibe mit einem trockenen, sauberen Tuch abwischen.

2.- Vor Anwendung URKISOL 4020 Kräftig schütteln und den Primer mittels eines Pinsels oder Watterbauschs auf die vorbereitete Oberfläche auftragen. Die trocknung erfolgt nach 5 Minuten. Der Dichtstoff muss dann innerhalb 3 Stunden aufgetragen werden.

Vorbereitung der Karosserie.

URKISEAL 4000 Kann direkt auf Reste des alten, vorher entfernten PU-Materials aufgetragen werden.

Achtung: URKISEAL 4020 nicht auf alte Primer auftragen.

Um einwandfreie Haftung zu erzielen, ist möglicherweise die Anwendung eines Primers auf bestimmten Lacken oder an beschädigten Stellen erforderlich. Hierfür wird der Primer URKISEAL 4020 empfohlen und er sollte benutzt werden, wenn die Zusammensetzung des entfernten alten Dichtstoffs nicht bekannt ist. URKISEAL 4020 Kräftig schütteln und mittels eines Pinsels auftragen. Vor Auftrag des Dichtstoffs 5 bis 60 Minuten trocknen lassen.

ANWENDUNG

(23 °C / 50 % H.R.)

Auf den Rahmen oder die Scheibe eine Dichtstoffraupe aufbringen. Scheibe sofort nach Auftrag in Position bringen. Offene zeit vor Verklebung: 5 Min.

Extrusionsrate (23 °C, ø 4 mm., und 4 bar.) : 60 - 90 Grs./Minute.



Klebrigkeit Zeit:
25-40 min.
3,5mm-1N/mm²
nach
24St.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Abscherbeständigkeit (Mpa)	> 4,5 mind.
Bruchfestigkeit (Mpa)	6 mind.
Elastizitätsfestigkeit (%)	700 ca.
Shore A Härte	60-65 ca.
Wiederinbetrieb des Fahrzeugs	3 ST mit 2 Airbags (CRASH TEST FMVSS 212)



Bernardo Ecenarro S.A.

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Poligono Industrial San Lorenzo s/n

20870 Elgoibar (SPAIN)

Tel.: +34 943 74 28 00

Fax: +34 943 74 06 03

www.bernardoecenarro.com

Seite 2 von 2

URKISEAL 4000

1 K POLYURETHAN DICHTSTOFF

Ausgabe n°: 021 2014/04

Cod: 021000005.00000.021

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **9 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 9 Monaten empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.