

F-25

**KUSTHARZGRUNDEIERUNG
SCHNELLTROCKNEND**

Ausgabe n°: 021 2014/01
Cod: 3002500000.00000.021

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Grundierung auf Kunstharzbasis mit sehr guten Trocknungs- und allg. Eigenschaften. Gut geeignet für Anwendungen, die einen schnellen Trocknungsprozeß erfordern. Universeller Einsatzbereich bei Werkzeugmaschinen. Agrarmaschinen, Kesselanlagen, Schmiedeteile, usw.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,60 - 1,70
Mahlfeinheit (µ)	30 - 40
Lieferviskosität bei 20°C	100 - 120 Sek. Ford-Auslaufbecher n° 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	74 - 78 % nach Gewicht; 53% ± 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	493 (Spritzfertig)
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	Braun 8012, Graugrün 1161, Weiß 9110

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Eisen und Stahl: entrostet und entfetten.

Überlackierbar mit: URKI-LAC, URKI-CLOR, URKI-FLEX, BESA-FER, BESA-LUX, MARTELE

ANWENDUNG

Tauchlackierung: URKISOL-170



20-25 SEK.
FORD-Auslaufbecher
Nr. 4



URKISOL 222
5-10 %



URKISOL 88
15-20 %



30-40 my



Auf Berührung: 15
Min.
Nicht Klebend: 30
Min.



5-10 Min.



URKISOL 88
5%

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	14 - 16 (bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	matt < 2 %
Überlackierbar	nach 6 - 8 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° un 30 °C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.