

# **TECHNISCHES DATENBLATT**

#### BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147 20720 Azkoitia (SPAIN) Tel.: +34 +34 943 74 28 00 Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Seite 1 von 1

Ausgabe nº: 020 2016/06 Cod: 3010000000.00000.020

#### **VD 3100**

GLASS FLASH PRIMER

### **ANWENDUNGSBEREICH**

#### "FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Flash primer Haftungsvermittler für Glass.

#### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,79 ± 0,02
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	1-2% nach Gewicht
Farbton	Farblos

### **VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE**

Die zulackierende Oberfläche muss Rost- und fettfrei sein. Es ist nötig eine ausgezeichnette Entfettung und Trocknung zu führen. Wenn möglich, vorflammen.

#### **ANWENDUNG**

Spritzpistole.





### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

	·
l	
Überlackierbar	Cofort
Uberiackierbar	Solort

## **LAGERUNG**

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatut zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **6 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 6 Monate empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.