

PD 3501

GRUNDIERUNG SCHWARZ

Ausgabe n°: 020 2016/06
Cod: 3050109005.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Schnell- Lufttrocknende 1K Grundierung. Geeignet für PP/EPDM geflammt.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,15 - 1,19
Mahlfeinheit (µ)	15
Lieferviskosität bei 20°C	70 - 80 Sek. Ford Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	48 % ± 2 nach Gewicht; 30 % ± 2 nach Volumen
Produktart	PUR
Farbton	9005 Schwarz

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnete Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunststoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen umd alle Reste des Formens zu entfernen.

ANWENDUNG



16-18 Sek.
FORD-Auslaufbecher
Nr. 4



URKISOL 9016
30-35%



10-15 my



10 Min.

(1) Mit einer 10% Zugabe des PD 3511 Zusatzmittel wird die Haftung auf PP/EPDM garantiert.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Glanzgrad bei 60°-60°	Matt
-----------------------	------

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.