

PD 3502
199 GRUNDIERUNG

Ausgabe n°: 020 2016/06
Cod: 3050200000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Schnell- Lufttrocknende 1K Grundierung. Geeignet für PA, PP geflammt und PP/EPDM geflammt.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| | |
|--|--|
| Dichte bei 20°C (g/cc) | 1,14 - 1,18 |
| Mahlfeinheit (µ) | 20 |
| Lieferviskosität bei 20°C | 16 - 18 Sek. Ford Nr. 4 |
| % Festkörperanteil (gewicht / volumen) | 40 % ± 2 nach Gewicht; 21 % ± 2 nach Volumen |
| Produktart | Akryl |
| Farbton | Hellgrau |

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zu lackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnete Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunststoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen und alle Reste des Formens zu entfernen.

ANWENDUNG



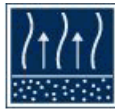
16-18 Sek.
FORD Nr. 4



Ohne Verdünnung



10-15 my



10 Min.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

| | |
|-----------------------|-----------|
| Glanzgrad bei 60°-60° | Satiniert |
|-----------------------|-----------|

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.