

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147 20720 Azkoitia (SPAIN) Tel.: +34 +34 943 74 28 00 Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Seite 1 von 1

Ausgabe nº: 020 2016/06

Cod: 3050600000.00000.020

PD 3506 FARBLOS GRUNDIERUNG

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Farblos 1K Grundierung mit haftung auf ABS, PS, PC, PP/EPDM.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Ditchte bei 20°C (g/cc)	0,87 - 0,91
Lieferviskosität bei 20°C	13 - 15 Sek. Ford Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	16 % ± 1 nach Gewicht
Produktart	Akryl
Farbton	Farblos

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnette Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunstoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen umd alle Reste des Formens zu entfernen.

ANWENDUNG



13-15 Sek. FORD-Auslaufbecher



URKI-SOL 300-50 50-100%



3-5 my



5-10'

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatut zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.