

PD 3507

2K FARBLOSE GRUNDIERUNG

Ausgabe n°: 020 2016/06
Cod: 3050700000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

2K hochglänzende Grundierung für Chrome Effekt Finish auf ABS.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,93 - 0,98
Lieferviskosität bei 20°C	16 - 20 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	32 % ± 2 nach Gewicht; 24 % ± 2 nach Volumen
Produktart	Polyakrylat
Farbton	Farblos

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnete Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunststoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen und alle Reste des Formens zu entfernen.

ANWENDUNG



E-243
100:14 Gewicht



<6h



15-20 Sek.
FORD-Auslaufbecher
Nr. 4



Urki-Sol 9010
5-10%



20-25 my



10 Min.



80°C / 30'

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Glanzgrad bei 60°-60°	>90
-----------------------	-----

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.