

PD 3509
FLASH PRIMER

Ausgabe n°: 020 2016/06
Cod: 3050900000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Haftungsvermittler für eine Vielzahl von Kunststoffteilen im Automobilbereich, Möbeln oder andere Gegenständen aus hartem Kunststoff. Gute Haftung auf folgende Untergründe: PP, PUR, PS, PA, PP-EPDM, ABS, PVC, GFK, PC.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,85 - 0,89
Lieferviskosität bei 20°C	12 - 14 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	4% ± 1 Gewicht / Volumen
Produktart	Modifiziertes chloriertes Polyolefin
Farbton	Farblos

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnete Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunststoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen umd alle Reste des Formens zu entfernen.

Wenn nötig P600 Schleifpapier nutzen, und Staub reinigen.

ANWENDUNG



15-18 Sek.
FORD-Auslaufbecher
Nr. 4



Ohne Verdünnung



2-4 my



10 Min.



10 min

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.