

**PD 3550**  
GRAUE GRUNDIERUNG

Ausgabe n°: 020 2016/06  
Cod: 3055000000.00000.020

### ANWENDUNGSBEREICH

#### "FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

2K Grundierung Grau Offentrocknung mit gute Haftung auf PA und Noryl. Ist nass in nass überlackierbar mit **Ein- und Zweischichtsystemen**.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,23 - 1,27
Lieferviskosität bei 20°C	40 - 60 Sek. Ford Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	57 % ± 2 nach Gewicht; 37 % ± 2 nach Volumen
Produktart	Polyester
Farbton	Grau

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnete Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunststoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen und alle Reste des Formens zu entfernen.

### ANWENDUNG



E-277  
100:10 Gewicht



<6h



13-18 Sek.  
FORD-Auslaufbecher  
Nr. 4



Urki-Sol 9010  
50%



15 my



10 Min.



80°C / 30'

### LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.