

PD 3551
GRUNDIERUNG

Ausgabe n°: 020 2016/06
Cod: 3055100000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

2K Grundierung Offentrocknung mit gute Haftung AUF ABS, PA, ASA und PP geflammt, NORYL, PC, PS, PP-EPDM.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,23 - 1,27
Lieferviskosität bei 20°C	100 - 120 Sek. Ford Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	52 % ± 2 nach Gewicht; 37 % ± 2 nach Volumen
Produktart	Akryl
Farbton	Weiss/Mittlere Grau/Dunkel Grau

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnete Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunststoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen und alle Reste des Formens weg zu bringen..

ANWENDUNG



E-225
100:10 Gewicht



<4h



20-24 Sek.
FORD-Auslaufbecher
Nr. 4



Urki-Sol 9013
15-20%



15-20 my



10 Min.



80°C / 30'

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.