

PD 3553

2K LEITENDE GRUNDIERUNG

Ausgabe n°: 020 2016/06
Cod: 3055300000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

2K Leitende Grundierung für PP/EPDM flammiert.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,98 - 1,08
Körnigkeit (µ)	<10
Lieferviskosität bei 20°C	21 - 23 Sek. Ford Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	30 % ± 2 nach Gewicht; 15 % ± 2 nach Volumen
Produktart	Akryl
Farbton	Grau

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnete Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunststoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen umd alle Reste des Formens zu entfernen.

ANWENDUNG



E-277
100:10 Gewicht



<1h



14-18 Sek.
FORD-Auslaufbecher
Nr. 4



PD 3510
Haftvermittler
30%



8-10 my



10 Min.



80°C / 30'

- (1) Nass in nass überlackierbar mit 6-7 Min flash off Zeit bei Raumtemperatur. Grundierung 30 Min bei 80°C in die Offen erst trocknen lassen vor die Überlackierung in ein Wassersystem.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Leitfähigkeit des Filmes (Mohmio)	< 0,5
-----------------------------------	-------

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.