

**F-714**  
SHOP-PRIMER

Ausgabe n°: 022 2017/05  
Cod: 3071400000.00000.022

### ANWENDUNGSBEREICH

1 K Phosphat-Grundierung mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl und Leichtmetallen. Das Produkt zeichnet sich durch gute Haftung auf Aluminium und Verzinkter Stahl aus. Eine Vorabprüfung ist in jedem Falle empfehlenswert. Durch den schnellen Trocknungsprozeß und die Naß-in-naß-Lackierung mit einer Vielzahl an Decklacken wird dieses Produkt bei Arbeiten eingesetzt, bei denen schnelle Arbeitszyklen angezeigt sind. Gut geeignet für die Lackierung von Werkzeugmaschine, Industrie-Karosserien und als allg. Werkstatt-Grundierung. Kann bei Temperaturen bis 160 °C getrocknet werden. Kann geschweißt werden und bildet keine giftigen Dämpfe.

Das System mit eine PUR Decklack ist bis 350 Stunden in die Salznebeltest Beständig.

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,95 - 1,00
Mahlfeinheit (µ)	10 - 20
Lieferviskosität bei 20°C	50 - 70 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	23 - 28 % nach Gewicht; 13 % ± 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	774 (Spritzfertig) - (2004/42/CE) IIB (C) (780)
Produktart	Modifiziertes Vinyl
Farbton	Dunkelgrau 7149, Mittelgrau 1220, Cremefarbe 1749, Rostrot 8072, Beige 1639, Weiß 9110, Grau 7520

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zu lackierenden Oberflächen müssen rost- und fettfrei sein. Eine sorgfältige Oberflächenvorbereitung mit sehr gutem Entfetten ist notwendig.

Bei Oberflächen, die über längere Zeit Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, empfehlen wir den Auftrag von 2 Schichten. Überlackierbar mit URKI-POX, BESA-GLASS, URKI-NATO, URKI-PUR, BESA-PUR, URKI-TEXT, URKI.VOC

### ANWENDUNG

Nicht empfohlen die Polyester Spachteln auf Phosphochromierte Grundierungen, um Aushärtung und Trocknungsprobleme zu vermeiden

Tauchlackierung: URKISOL-300



15-18 Sek.  
FORD-Auslaufbecher  
Nr. 4



URKISOL 88  
60-70%  
Ø 1.6-1.8 mm



10-15 my



20' Klebefrei



10 Min.

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	12 - 14 (bei 10 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	Seidenmatt 5 - 25 %
Überlackierbar	nach 1 Std.

### LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.