

F-809

ZINKPHOSPHATGRUNDIERUNG
 SCHNELLTROCKNEND

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 3080900000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ONWENDUNG"

Kunstharz-Grundierung mit ausgezeichnetem Korrosionsschutz auf Grund des hohen Zinkphosphatgehalts. Hält im Tesversuch über 300 Stunden Salzbenebelung stand. Geeignet für hochwertige Arbeiten bei 1 K-Prozessen.

Gut geeignet für Arbeiten mit hohem Qualitätsstandard, hohe Füllkraft, hervorragende Haftung für Baumaterialien, Agrarmaschinen, Industriefahrzeugen, Kesselanlagen, usw.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,30 ± 0,05
Mahlfeinheit (µ)	25 - 35
Lieferviskosität bei 20°C	100 - 130 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	58 % ± 2 nach Gewicht; 40 % ± 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	596 (Spritzfertig)
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	Olivgrün 6108, Rostrot 8012

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Eisen und Stahl: entrostet und entfetten.

Überlackierbar mit: BESA-VAL, URKI-RAPID, URKI-FLEX, URKI-CLOR, BESA-FER, BESA-LUX, URKI-LAC, URKI-LAC/TEXT

ANWENDUNG

Tauchlackierung: URKISOL-170



20-25 Sek.
 FORD-Auslaufbecher
 Nr. 4



URKISOL 222
 5-10%



URKISOL 88
 15-20%



30-40 my



Auf Berührung: 15
 Min.
 Klebefrei: 30 Min.



5-10 Min.



URKISOL 88
 5%

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	11 - 13 (bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	matt < 5 %
Überlackierbar	nach 6 - 8 Std. mit Kunstharz-Decklacken

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.