

### F-714 40

SHOP-PRIMER SCHWARZ SEIDENMATT / 40

Ausgabe n°: 021 2013/04  
Cod: 3171409005.00000.021

### ANWENDUNGSBEREICH

Chromphosphat-Grundierung 1 K auf Grundlage von modifizierten Polyvinylbutiral-Harzen, um Haftung auf Stahl und Leichtmetallen zu erzielen. Kann geschweißt werden. Wegen der guten Rostschutzeigenschaften ist dieses Produkt als universelle Werkstoffgrundierung geeignet. Trocknet schnell und ist naß-in-naß überlackierbar.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,93 ± 0,03
Mahlfeinheit (µ)	20 - 30
Lieferviskosität bei 20°C	40 - 50 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	22,5 % ± 2 nach Gewicht; 13% ± 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	774 (Spritzfertig) - (2004/42/CE) IIB (C) (780)
Produktart	Modifiziertes Vinylharz
Farbton	Schwarz Ral 9005

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Zur gründlichen Vorbereitung der Oberfläche ist sehr gutes Entfetten notwendig.  
Wenn die Oberfläche Witterungseinflüssen ausgesetzt ist, empfehlen wir zum höheren Schutz de Auftrag von 2 Schichten.

### ANWENDUNG

Nicht empfohlen die Polyester Spachteln auf Phosphochromierte Grundierungen, um Aushärtung und Trocknungsprobleme zu vermeiden.  
Tauchlackierung: Viskosität von 20-25 Sek. in Ford-Auslaufbecher Nr. 4



15-18 Sek.  
FORD-Auslaufbecher  
Nr. 4



URKISOL 88  
40-50%



10-15 my



Auf Berührung: 10  
Min.  
Klebefrei: 20 Min.



10 Min.

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m²/l)	8 - 9 (bei 15 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	< 5 %
Überlackierbar	nach 1 Std.

### LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.  
Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.