

**URA-NYL 016**  
 WASSER ROSTSCHUTZGRUNDIERUNG

Ausgabe n°: 021 2014/01  
 Cod: 3401600000.00000.021

### ANWENDUNGSBEREICH

Zum lackieren von Nutzfahrzeuge, Landmaschinen, Tiefbau, Giesserei, Strukturen geeignet.  
 Besitzt schnelle Trocknung, Aushärtung und Haftung auf Stahl, Aluminium, Galvanisierung. Bietet gute Rostschutz.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,23 ± 0,05
Lieferviskosität bei 20°C	80 - 100 sek. Ford n° 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	50 - 52 % Gewicht; 37 - 40 % vol.
V.O.C. (g/l)	< 235 (Spritzfertig)
Produktart	Esther Epoxy - Akryl / Zinkphosphat WASSERLACK
Farbton	7035 Grau

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zu lackierende Oberfläche muss sauber, rost- und fettfrei sein. Phosphatieren oder strahlen Sa2 ½ ist empfohlen.  
 Überlackierbar mit, URA-NYL 323, URA-FAST 300, URA-FLEX 311, URA-PUR 360 - 374, URA-GLASS 365, URA-TEXT 372;  
 URKI-FLEX, URKI-CLOR, URKI-POX, BESA-NATO, BESA-GLASS, URKI-GLASS, URKI-VOC.

### ANWENDUNG

Tauchlackierung, wasserverdünnt, 5-10 % nach vol.  
 Raumtemperatur > 15 °C; Relativfeuchtigkeit < 80 %; Objektemperatur > 3 % über die Taupunkt



40-50"Spritzpistole  
 60-80" Air-Mix  
 80-100" Air-Less  
 Ford n° 4



Wasser 4-6 % vol.



Wasser Max 3 %



Ohne Zugabe



30-50 my



Klebefrei 1-1,5 St.



In die Kabine 15' air  
 30' /50-60°C

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Vorbereitung der Oberfläche	Enfettete Stahl, Aluminium und Galvanisierung
Mekanische Eigenschaften	7 Tage
Haftung	100 %

Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	12 - 13 (30 my)
Glanzgrad bei 60°-60°	Matt 5 - 10 %
Überlackierbar	45 Min. nach der Trocknung in die Kabine.

### LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.  
 Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **1 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.