

**URA-POX 028**  
2 K EPOXY GRUNDIERUNG

Ausgabe n°: 020 2011/11  
Cod: 3402800000.00000.020

### ANWENDUNGSBEREICH

Grundierung für die Lackierung von Nutzfahrzeuge, Agrarmaschinen, Stahlkonstruktion, Spezialkessel und Metallstrukturen geeignet.

Schnelle Trocknung und Anshärtung. Hervorragende Haftung auf Stahl, Aluminium und Galvanisierung und hoher Korrosionsschutz.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,45 - ± 0,05
Lieferviskosität bei 20°C	95 - 105 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	61 - 63 % nach Gewicht; 41 - 45 % nach volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	< 180 (Spritzfertig)
Produktart	Epoxi-Polyamide. Zinkphosphat WASSER
Farbton	Grau 7035 und Oxyd 8012

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Strahlen Sa 2 ½. Auch auf rost-, schmutz- und fettfreie Stahloberflächen.

Überlackierbar mit wasserbasierendu Decklacken wie: URA-FLEX 311, URA-PUR 369, URA-PUR 374, URA-PUR 360, URA-GLASS 365, URA-TEXT 372, usw...

Auch mit Konventionelle Decklacken wie: URKI-NATO, URKI-GLASS, URKI-VOC, URKI-POX, usw...

### ANWENDUNG

Raumtemperatur > 15°C Relativfeuchtigkeit < 80°C. Metalltemperatur > 3°C über Taupunkt.



U-502  
4:1 Vol.  
6,25:1 Gewicht



2 Std



Ford n ° 4  
40-50 sek.  
Spritzpistole



Wasser  
25-27 %



Wasser 20-22 %  
60-70 sek. Ford Nr 4



Wasser 15-20 %  
80-120 sek.  
Ford Nr 4



40-60 my



Lufttrocknung  
2 Std Klebefrei



In die Kabine 30'  
30-60' / 40-60°C

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Haftung	100 % auf Stahl, Alu & Galvanisierung
Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	8 - 9 (50 my)
Glanzgrad bei 60°-60°	Matt 5-10 %
Überlackierbar	1 - 2 St.

### LAGERUNG



Bernardo Ecnarro S.A.

## TECHNISCHES DATENBLATT

**BERNARDO ECENARRO, S.A.**

Ugarte Industrialdea, 147  
20720 Azkoitia (SPAIN)  
Tel.: +34 +34 943 74 28 00  
Fax: +34 +34 943 74 06 03  
www.besa.es

**URA-POX 028**

2 K EPOXY GRUNDIERUNG

Seite 2 von 2

Ausgabe n°: 020 2011/11  
Cod: 3402800000.00000.020

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **1 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 1 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.