

F-29

ZINKPHOSPHATGRUNDIERUNG SCHNELLTROCKNEND

URKI-SYSTEM

BINDER: 6094 / CONV. F-29

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85 gewicht

Ausgabe n°: 020 2011/11
Cod: 3909400000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

KH-Grundierung bei Metallstrukturen, Kesselanlagen, Schmiedecisen, Metallschreinarbeiten usw. geeignet. Ideal für schnell Arbeiten, zeigt eine gute Haftung und gute Eigenschaften im Allgemeinen.

Hohe Deckkraft, gute Haftung, schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit. Als Grundierung bei Industriefahrzeugen, Agrarmaschinen, Spezialkesseln, Metallstrukturen usw. geeignete.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,30 - 1,45
Mahlfeinheit (µ)	30-40
Lieferviskosität bei 20°C	75 - 80 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	65 - 70 % nach Gewicht; 50 % ± 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	547 (Spritzfertig)
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Eisen und Stahl: entrostet und entfettet.

-Holz: Bürsten und Puder beseitigen.

Überlackierbar mit: URKI-RAPID, URKI-CLOR, URKI-FLEX, BESA-FER, BESA-POL, BESA-LUX und BESA-VAL.

ANWENDUNG



20-25"
FORD n° 4



URKISOL 222
max. 10 %



URKISOL 170
20-25 %



30-40 my



Auf Berührung: 10
Min.
Klebefrei: 30 Min.



5-10 Min.



URKISOL 170
5-10 %

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	13 - 14 (/bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	matt < 5 %
Überlackierbar	1 Std. oder 24 Std. kunstharz-Decklacken

LAGERUNG

An einem geschützten, kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.