

**F-29**

ZINKPHOSPHATGRUNDIERUNG SCHNELLTROCKNEND

URKI-SYSTEM

BINDER: 6094 / CONV. F-29

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85 gewicht

Ausgabe n°: 020 2011/11  
 Cod: 3909400000.00000.020

**ANWENDUNGSBEREICH**

**"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"**

KH-Grundierung bei Metallstrukturen, Kessenanlagen, Schmiedecisen, Metallschreinarbeiten usw. geeignet. Ideal für schnell Arbeiten, zeigt eine gute Haftung und gute Eigenschaften im Allgemeinen.

Hohe Deckkraft, gute Haftung, schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit. Als Grundierung bei Industriefahrzeugen, Agrarmaschinen, Spezialkesseln, Metallstrukturen usw. geeignete.

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN**

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,30 - 1,45
Mahlfeinheit (µ)	30-40
Lieferviskosität bei 20°C	75 - 80 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	65 - 70 % nach Gewicht; 50 % ± 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	547 (Spritzfertig)
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

**VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE**

-Eisen und Stahl: entrostet und entfettet.

-Holz: Bürsten und puder beseitigen.

Überlackierbar mit: URKI-RAPID, URKI-CLOR, URKI-FLEX, BESA-FER, BESA-POL, BESA-LUX und BESA-VAL.

**ANWENDUNG**



20-25"  
 FORD n° 4



URKISOL 222  
 max. 10 %



URKISOL 170  
 20-25 %



30-40 my



Auf Beührung: 10  
 Min.  
 Klebefrei: 30 Min.



5-10 Min.



URKISOL 170  
 5-10 %

**MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS**

Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	13 - 14 (/bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	matt < 5 %
Überlackierbar	1 Std. oder 24 Std. kunstharz-Decklacken

**LAGERUNG**

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.