

F-862

GRUNDIERUNG FÜR EISEN/STAHL
SCHNELLTROCKNEND

URKI-SYSTEM

BINDER: 6095/ F-862

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85

Ausgabe n°: 021 2014/01
Cod: 3909500000.00000.021

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Preisgünstige Grundierung zum Schutz von Metallstrukturen, Kesselanlagen, bei Metallschreinereien, Schmiedearbeiten, usw. Als matte kennzeichnungsfarbe bei Eisen- und Holzmaterialien verwendbar.

Sehr nützlich bei Arbeiten, bei denen Schnelligkeit und ein schneller Trockenprozeß gefordert wird; zeichnet sich durch gute Haftung und gute allgemeine Eigenschaften aus.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,35 - 1,50
Mahlfeinheit (µ)	40 - 50
Lieferviskosität bei 20°C	90 - 110 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	71 % ± 2 nach Gewicht; 53 % ± 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	495 (Spritzfertig) Airless Anwendung
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Eisen und Stahl: entrostet und entfettet.

-Holz: Bürsten und Staub entfernen.

Überlackierbar mit URKI-RAPID, URKI-CLOR, URKI-FLEX, BESA-FER, BESA-LUX, und URKI-SAL

ANWENDUNG

Tauchlackierung: Mit URKISOL-170 auf 30-35 Sek. in Ford-Auslaufbecher Nr. 4 verdünnen.



20-25"
FORD n° 4



URKISOL 222
5-10 %



URKISOL 88
30-35 %



30-40 my



Auf Berührung: 10
Min.
Klebefrei: 45 Min.



5-10'



URKISOL 88
5-10 %

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	14 - 15 (bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	matt < 2 %
Überlackierbar	nach 1 Std. oder nach 24 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.