

**F-282/2**  
 ZINKPHOSPHAT EPOXY GRUNDIERUNG 2 K.

URKI-SYSTEM  
 BINDER: 6098 / F-282/2  
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85 gewicht

Ausgabe n°: 020 2011/11  
 Cod: 3909800000.00000.020

### ANWENDUNGSBEREICH

#### "NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Epoxy-Polyamid-Grundierung mit Zinkphosphatgehalt, wodurch ein hoher Korrosionsschutz erreicht wird. Geeignet bei 2 K.-Lackierprozessen für hohe Widerstandsfähigkeit bei: Nutzfahrzeugen, Maschinen, Metallstrukturen usw. Gute Haftung auf Stahl, Galvanisierung und Aluminium.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,34 - 1,48
Mahlfeinheit (µ)	30-40
Lieferviskosität bei 20°C	65 - 85 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	65 % ± 3 nach Gewicht; 47 % ± 2 nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	541 (Spritzfertig)
Produktart	Epoxy-Polyamid
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Stahl: Oberfläche entrostet und entfettet; das Strahlen mit Grad Sa 2,5 wird empfohlen.

Galvanisierung: Mit Scotch-brite aufrauen und entfetten. Aluminium: Entfetten.

Die Applikationstemperatur muß über 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit unter 75 % betragen. Die Ofentrocknung bei 80-100 °C während 15-30 min. ist möglich.

Überlackierbar mit URKI-POX, URKI-NATO, BESA-GLASS, URKI-GLASS, URKI-VOC.

### ANWENDUNG

Mit Air-less-Geräten auf maximal 5 % nach Volumen mit URKISOL-357 verdünnen und nach 2 überkreuzten Schichten auftragen.



E-305  
5:1 nach Volumen



24 Std.



20-30 Sek.  
Ford-Auslaufbecher  
Nr. 4



Ohne Verdünnung  
für kleine  
Reparaturflächen



URKISOL 357  
25-30 %



URKISOL 357  
5 %



35-45 my



5-10 Min.



Auf Berührung: 30  
Min.  
Staubfrei: 3 Std.  
bei 80°C/30 Min.  
nach kabine

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	11 - 12 (bei 40 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	matt < 3 %
Überlackierbar	nach 6 - 8 Std.

### LAGERUNG



Bernardo Ecenarro S.A.

## TECHNISCHES DATENBLATT

**BERNARDO ECENARRO, S.A.**

Ugarte Industrialdea, 147  
20720 Azkoitia (SPAIN)  
Tel.: +34 +34 943 74 28 00  
Fax: +34 +34 943 74 06 03  
www.besa.es

Seite 2 von 2

**F-282/2**

ZINKPHOSPHAT EPOXY GRUNDIERUNG 2 K.

URKI-SYSTEM

BINDER: 6098 / F-282/2

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85 gewicht

Ausgabe n°: 020 2011/11  
Cod: 3909800000.00000.020

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.