

F-22

KUNSTHARZGRUNDIERUNG OFENTROCKNUNG

URKI-SYSTEM

BINDER: 6190 / F-22

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 25/75

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 3919000000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Grundierung für die Ofentrocknung, um die Rostschutzeigenschaften bei Lackierprozessen mit den Decklacken URKI-DUR und URKI-DUR SAT beim Lackieren von Metallmöbeln, Schaltschränken, Fahrräder, usw. zu verbessern.

Auch als seidenmatter Einschichtdecklack bei Produkten einsetzbar, die keinen Witterungseinflüssen ausgesetzt sind.

Sehr gute Haftung auf gut entfettetem Stahl.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,15 - 1,35
Mahlfeinheit (µ)	25 - 30
Lieferviskosität bei 20°C	100 - 120 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	60 - 68 % nach Gewicht; 47 - 51 % nach Volumen
V.O.C. (g/l)	436
Produktart	Amin-Alkyd
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Stahl: Entrosten und entfetten

Zum erhöhen des korrosionsschutzes empfehlen wir vor dem Entfetten das Phosphatieren der Oberfläche.

ANWENDUNG

-Tauchlackierung: Mit Verdünnung 8112 auf Viskosität 30-35 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4 verdünnen.

-Elektrostatische Pistole: Wie bei Fileßbecherpistole aber nur für Geräte, die mit niedrigem elektrischen Widerstand arbeiten.



20-25 Sek.
Ford-Auslaufbecher
Nr. 4



URKISOL 222
30-35 %



20-30 my



140 °C/20 Min.
120 °C/30 Min.



5-10 Min.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	18 - 20 (bei 25 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	25 - 30 %
Überlackierbar	sofort
Haftung	100 % auf Stahl

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.