

PD 5250

1K ZWEISCHICHT

Ausgabe n°: 020 2016/06
Cod: 5025000000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

1K Zweischicht mit physikalischer Trocknung für ABS, PC, PS y NORYL.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,95 - 0,99
Lieferviskosität bei 20°C	50 - 60 Sek. Ford Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	34 % ± 2 nach Gewicht; 26 % ± 2 nach Volumen
Produktart	Akryl

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zulackierende Oberfläche muss entfettet sein. Es ist nötig eine ausgezeichnete Entfettung und Manipulation der Oberfläche mit Entfetter Nr 94 zu führen.

Wenn Die Kunststoffoberfläche nicht gleichmässig ist, ist die Vorheizung des Teiles empfohlen und alle Reste des Formens zu entfernen.

ANWENDUNG



14-18 Sek.
FORD Nr. 4



Urki-Sol 9015
50-60%



15-20 my



10 Min.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **12 Monate** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.