

F-350/2

EPOXY GRUNDIERUNG MIT NIEDRIGER DICHT

Ausgabe n°: 021 2016/02

Cod: 5035007360.00000.021

ANWENDUNGSBEREICH

Epoxy-Polyamidgehärtete Grundierung formuliert mit Rostschutzpigmentierung. Mit mehr als 65 % Festkörperanteil erlaubt Schichtstärke bis 200 my pro Schichte. Für den Schutz von Metallstrukturen, Maschinen, Ausrüstungen und bei stark korrosiver Umgebungen geeignet. Alternative zu konventionellen Produkte mit niedrige VOC Wert um die Richtlinie 1999/13/CE zu beachten.

Auch als Zwischenschicht geeignet für das System Epoxy Zinc/Zwischenschicht Epoxy/PUR Decklack Meer- und Industriebeständigkeit.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,72 ± 0,03
Mahlfeinheit (µ)	30 - 40
Lieferviskosität bei 20°C	110 - 130 KU
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	79 % ± 2 nach Gewicht; 65 % ± 2 nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	298 (Spritzfertig) Airless Anwendung - (2004/42/CE) IIB (C) (540)
Produktart	Epoxy-Polyamid
Farbton	70031 Grau

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Stahl: Entrosten und entfetten. Das Strahlen mit Grad Sa 2 1/2 wird empfohlen.

-Galvanisierung: Entfetten.

-Aluminium: Entfetten. Bei Oberflächen mit dünne Schichten vorschleifen wird empfohlen.

Überlackieren mit URKI-POX, URKI-NATO, URKI-GLASS, BESA-GLASS, BESA-PUR, URKI-NATO C, ALFAPUR 3748. Nach System mit niedrige VOC wert, URKI-VOC oder ALFAPUR 3790 Decklack benutzen.

Die Anwendungstemperatur muß über 10 °C und die relative Luftfeuchtigkeit unter 75 % liegen.

ANWENDUNG

Airless mit 0,4-0,6 mm Düse bis 200 my Schichten, mit bis 2 % Verdünnung Zugabe.

Spritzpistole. Düse 1,8-2,0 mm.

Pinsel nur für kleine Reparaturen.

Die Trocknungszeit kann verbessert werden mit Beschleuniger A-90002 (1-2 % auf die Mischung).



E-305
4:1 nach Volumen



8 Std.



35-45 Sek.
Spritzpistole



URKISOL-357
2-5%
für kleine
Reparaturen



ø 1,8-2,0 mm
URKISOL 357
5-10 %



100-200 my



4-6 h. Klebefrei



ø 0,4-0,6 mm
URKISOL 357
2 %

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	4,5 (150 my)
Glanzgrad bei 60°-60°	Matt-Seidenmatt
Überlackierbar	4-6 Std. (depende del espesor)



Bernardo Ecenarro S.A.

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147

20720 Azkoitia (SPAIN)

Tel.: +34 +34 943 74 28 00

Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Seite 2 von 2

F-350/2

EPOXY GRUNDIERUNG MIT NIEDRIGER DICHT

Ausgabe n°: 021 2016/02

Cod: 5035007360.00000.021

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.