

### F-4102 A

ALUMINIUMLACK HITZEBESTÄNDIG BIS 650°C

Ausgabe n°: 021 2017/05

Cod: 6027709006.00000.021

### ANWENDUNGSBEREICH

#### "NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Hitzebeständiger Aluminium-Decklack "leafing" auf Grundlage von Silikonharzen zum Schutz von Metalloberflächen wie z.B. Auspuffanlagen, Öfen, isw., die kontinuierlichen Temperaturen bis 650°C ausgesetzt sind. Besitzt eine hervorragende feucht- und zu industrielle Umgebungen Beständigkeit. Sehr gute Haftung und Sonnenstrahlenschutz.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,05 ± 0,02
Körnigkeit (μ)	Ohne Klumpen
Liefernviskosität bei 20°C	55 - 60 KU
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	37 % ± 2 nach Gewicht; 22 % ± 2 nach Volumen
V.O.C. (g/l)	662
Produktart	Silikon
Farbton	Aluminium

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Das Strahlen mit Grad Sa 2,5 wird empfohlen. Wenn dies nicht möglich ist, die Fläche sorgfältig mit einer Drahtbürste reinigen.

Um einen höheren Rostschutz zu erreichen, kann die Grundierung ZINC F-2105 verwendet werden.

### ANWENDUNG

2-3 Schichten F-4102 24 Stunden zwischen Schichten lassen.



15-25" (TIX)  
FORD n° 4



URKISOL 170  
Ø 1.6-1.8 mm



20-25 my



Auf Berührung: 15  
Min.  
Klebefrei: 1 Std  
180°C/30 Min.



5-10 Min.

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m²/l)	8 - 10 (bei 25 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	Seidenmatt
Überlackierbar	nach 24 Std.

Anmerkung: Das Produkt erlangt seine Eigenschaften nach dem Aushärten durch temperatur. Empfohlene Trockendickschichtstärke nicht überschreiten.

### LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **1 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 1 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.