

## **TECHNISCHES DATENBLATT**

### BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147 20720 Azkoitia (SPAIN) Tel.: +34 +34 943 74 28 00 Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Seite 1 von 1

Ausgabe nº: 020 2016/06 Cod: 6063500000.00000.020

#### VD 6635

2K EPOXI DECKLACK MATT

### **ANWENDUNGSBEREICH**

#### "FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Klarlack fur die Glaslackierung entwickelt. Zum Spritzen geeignet.

Bestiehti hervorragende mechanische Eigenschafen, eine Kombination von Härtie und ElastizitiäţiAufgrund der Epoxidharz, Bietieti chemische Bestiändigkeiti an sowie zu den & Pärfum Simulatior, als auch eine sehr gutie Wasserungdurchlässigkeiti

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,00 - 1,50
Lieferviskosität bei 20°C	30 - 110 sek Ford nº4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	45-65% nach Gewicht
Produktart	Epoxy-Polyamide
Farbton	Farbton nach Anfrage

### **VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE**

Die zulackierende Oberflächen müssen trocken, und Öl-, Fett- und Staubfrei sein.

Vorflammen ist empfohlen.

Objekttemperatur muss unter 40°C sein.

### **ANWENDUNG**

Spritzpistole. Vor Gebrauch schütteln



E-8320 Weiss 100:23 Gewicht Schwarz 100:50 Gewicht



8 Std.



13-15 Sek. FORD-Auslaufbecher Nr 4



URKI-SOL 9041 30-50%



10-15 my



1-3'



15' / 1509

# MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Glanzgrad bei 60°-60°	14 - 25 % (Auf Flachglas)
I Glanzgrag pel 60°-60°	4 - 25 % (Auf Flachglas)

# LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatut zwischen 5º und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **1 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 1 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.