

BESA-VAL

INDUSTRIE DECKLACK SCHNELLTROCKNEND

URKI-SYSTEM

BINDER: 6020 / B-VAL

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 20/80

Ausgabe n°: 022 2017/05

Cod: 6902000000.00000.022

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für die Lackierung von Agrar- und Baumaschinen, Gabelstapler, Kräne, Baumaterial und bei Produkten geeignet, bei denen Qualität zu einem günstigen Preis gefragt ist. Besticht durch gute Verlaufseigenschaften, hohen Glanz und trocknet schnell.

Das System F-862 + BESA-VAL erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 NIEDRIG gemäß UNE ISO 12944-2 und ist durch ein zugelassenes unabhängiges Labor zertifiziert (Stahlgestraht Sa 2½)

Das Prozess F- 862 + BESA- VAL würde bei einer extern Labor überprüft und erfüllt die Anforderungen von B-s1,d0 nach der UNE EN 13501-1:2007 + A1:2010 Norm.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	0,97 - 1,11
Mahlfeinheit (µ)	5 - 10
Lieferviskosität bei 20°C	70 - 90 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	40 - 50 % nach Gewicht; 34 -37% nach Volumen
V.O.C. (g/l)	598 (Spritzfertig) Airless Anwendung
Produktart	Modifiziertes Alkydharz
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Zu lackierende Oberflächen gut entfetten und mit F-29 Zinkphosphat-Grundierung oder F-714 SHOP-PRIMER . Bei höheren Korrosionsschutzanforderungen mit F-809 Zinkphosphat-Grundierung vorbehandeln.

ANWENDUNG



25 ± 5 Sek.
FORD-Auslaufbecher
Nr. 4



URKISOL 170/300
20-30 %
ø 1,4-1,6 mm.



30-40 my



2 h. Klebefre



URKISOL 170/300
5-10 %
0,009-0,011"



URKISOL 170/300
5-10 %
0,009-0,011"

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m²/l)	9,5 - 10,5 (bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	> 90 %
Überlackierbar	nach 24 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.