

**URKI-SAL**  
 INDUSTRIE DECKLACK

URKI-SYSTEM  
 BINDER: 6036/ U-SAL  
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85

Ausgabe n°: 020 2011/11  
 Cod: 6903600000.00000.020

### ANWENDUNGSBEREICH

#### "NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Kunstharzlack für den Schutz von Metallstrukturen, Kesselanlagen, Zubehör für Agrarmaschinen, usw.  
 Halbglänzend, gute Lacknivellierung und schnelles Trocknen bei sehr guter Haftung.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,29 - 1,42
Mahlfeinheit (µ)	25 - 35
Lieferviskosität bei 20°C	70 - 80 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	67 - 72 % nach Gewicht; 50 - 53 % nach Volumen
V.O.C. (g/l)	416

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

- Eisen und Stahl: entrostet und entfetten. Mit Kunstharzgrundierungen F-25 oder f-29 grundieren.
- Holz: Bürsten und Staub entfernen. Grundieren mit Synthetische Schmelzmaschine.

### ANWENDUNG



20-25 Sek.  
 FORD-Auslaufbecher  
 Nr. 4



URKISOL 222  
 3-5 %



URKISOL 300  
 25-30 %



30-40 my



Auf Berührung: 1  
 Std.  
 Klebefrei: 4-5 Std.

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	14 - 15 (bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	50 - 70 %
Überlackierbar	nach 48 Std. mit Kunstharzlacken

### LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.