

URKI-SAL
 INDUSTRIE DECKLACK

URKI-SYSTEM
 BINDER: 6036/ U-SAL
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 6903600000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Kunstharzlack für den Schutz von Metallstrukturen, Kesselanlagen, Zubehör für Agrarmaschinen, usw.
 Halbglänzend, gute Lacknivellierung und schnelles Trocknen bei sehr guter Haftung.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,29 - 1,42
Mahlfeinheit (µ)	25 - 35
Lieferviskosität bei 20°C	70 - 80 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	67 - 72 % nach Gewicht; 50 - 53 % nach Volumen
V.O.C. (g/l)	416

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

- Eisen und Stahl: entrostet und entfetten. Mit Kunstharzgrundierungen F-25 oder f-29 grundieren.
- Holz: Bürsten und Staub entfernen. Grundieren mit Synthetische Schmelzmaschine.

ANWENDUNG



20-25 Sek.
 FORD-Auslaufbecher
 Nr. 4



URKISOL 222
 3-5 %



URKISOL 300
 25-30 %



30-40 my



Auf Berührung: 1
 Std.
 Klebefrei: 4-5 Std.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	14 - 15 (bei 35 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	50 - 70 %
Überlackierbar	nach 48 Std. mit Kunstharzlacken

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.
 Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.