

URKI-DUR
 KUNSTHARZ DECKLACK GLÄNZEND
 OFENTROCKNUNG

URKI-SYSTEM
 BINDER: 6100/ U-DUR
 VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 25/75

Ausgabe n°: 020 2011/11
 Cod: 691000000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Idealer Decklack zur Lackierung von Metallmöbeln, Haushaltsgeräten, in der Automation, Fahrräder, Agrarmaschinen, usw.
 Hohe Qualität, guter Glanzgrad, Lacknivillierung, Deckkraft, Härte und Elastizität mit guter Haftung auf entfettetem Stahl.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,00 - 1,18
Mahlfeinheit (µ)	5 - 10
Lieferviskosität bei 20°C	90 - 100 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	53 - 63 % nach Gewicht; 45 - 48 % nach Volumen
V.O.C. (g/l)	437
Produktart	Alkyd-Amin
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

-Stahl: Wir empfehlen vorhergehendes Phosphatieren der Teile, um die Schutzwirkung des Lacks gegen Korrosion in aggressiver Umgebung oder bei Witterungseinflüssen zu erhöhen. Sollte dies nicht möglich sein, entfetten und mit F-714 SHOP-PRIMER naß-in-naß grundieren und zusammen im Ofen trocknen. Für höhere Schutzanforderungen, mit Kunstharz-Grundierung F-22 Ofentrocknung vorbehandeln.

-Aluminium und galvanisierte Flächen: Entfetten. Mit F-714 SHOP-PRIMER + URKI-DUR wie vorher beschrieben grundieren. Für höhere Schutzanforderungen mit F-282/2 oder F-286/2 grundieren. Trocknung bei 100°C/15 Min.

ANWENDUNG

Tauchlackierung: Mit URKISOL-8112 auf 30-35 Sek. verdünnen.

Spritzpistole: Mit URKISOL-222/H verdünnen.

Elektrostatische Pistole: Wie normale Spritzpistole. Geräte, die mit niedrigen elektrischen Widerstand arbeiten, URKISOL-224 einsetzen.



20-25 Sek.
 FORD-Auslaufbecher
 Nr. 4



URKISOL 222
 30-35 %



20-30 my



150°C/15 Min.
 120°C/30 Min.



5-10 Min.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	17 - 19 (bei 25 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	85 - 95 %
Haftung	100 % auf entfettetem Stahl
Überlackierbar	nach der Polymerisation

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **1 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 1 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.