

**URKI-POX TEXT**  
EPOXY STRUKTURLACK 2 K

URKI-SYSTEM

BINDER: 6685 / U-POX TEXT  
VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85

Ausgabe n°: 020 2011/11  
Cod: 6968500000.00000.020

### ANWENDUNGSBEREICH

#### "NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Strukturlack zum Lackieren von Maschinen, Gußeisenteile, Schaltschränke, Pumpen, usw. geeignet. Hat eine gute Haftung auf Stahl, Aluminium, und galvanisierten Stahl.

Durch Veränderung der Applikationsbedingungen können unterschiedliche Strukturen erzielt werden. Gute physyo-chemische Widerstandsfähigkeit; Nicht für den Außenbereich geeignet, da das Produkt gilben kann.

### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,25 - 1,37
Mahlfeinheit (µ)	25 - 35
Lieferviskosität bei 20°C	110 - 125 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	64 - 68 % nach Gewicht; 50 - 52 % nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	405 (mit Härter gemischt)
Produktart	Epoxy-Polyamid
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

### VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

- Stahl: Die zu lackierenden Oberflächen müssen rostfrei und gut entfettet sein.
- Galvanisierte Flächen: Bei alte Fläche die weiße Oxydationsschicht mit Bürste entfernen.
- Aluminium: Entfetten.

Wird ein höherer Korrosionsschutz gefordert, eine Schicht F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy 2 K oder F-282/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung 2 K auftragen.

### ANWENDUNG

Der Härter E-316 ist weniger feuchtigkeitsempfindlich.

Applikation mit Spritzpistole: Der Strukturgrad und die Strukturart können eingestellt werden und sind von der Applikationsviskosität, der Düsengröße der Spritzpistole, dem Lufdruck auf der Spritzpistole bei der Anwendung, der Entfernung zur Oberfläche und der Applikationsweise abhängig.

Die erste Auftragsschicht dient als Grundschicht; mit der zweiten Auftragsschicht wird die Struktur erreicht.



E-305 oder 316  
2,75:1 nach Volumen  
4:1 nach Gewicht



5 Std.



1.Schicht: 25-30  
Sek.  
FORD-Auslaufbecher  
Nr. 4



URKISOL 753  
1.Schicht: 35-40 %  
2.Schicht: 5 %  
ø 2,8-3,2mm



80-100 my



Auf Berührung: 30  
Min.  
Klebefrei: 4-5 Std.



15-30 min.  
70°C/30 Min.

### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> /l)	6 - 6,5 (bei 80 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	Halbglänzend
Überlackierbar	nach 24 Std.

**URKI-POX TEXT**  
EPOXY STRUKTURLACK 2 K

Seite 2 von 2

URKI-SYSTEM

BINDER: 6685 / U-POX TEXT  
VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85

Ausgabe n°: 020 2011/11  
Cod: 6968500000.00000.020

### LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.