

URKI-TEXT
STRUKTURLACK 2 K

URKI-SYSTEM

BINDER: 6712 / U-TEXT
VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85

Ausgabe n°: 021 2017/05
Cod: 6971200000.00000.021

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Zum Lackieren von Maschinen, Gußeisenteile, Safes, Schaltschränke, medizinische Instrumente, Pumpen, Schreibmaschinen, Computer usw. geeignet. Durch Veränderung der Applikationsbedingungen Können unterschiedliche Strukturen erreicht werden. Sehr gute physio-chemische Widerstandseigenschaften.

Das System F-714 + URKI-TEXT besitzt eine Beständigkeit in die Salznebeltest bis 300 Stunden. Die Beständigkeit kann verbessert werden mit F-294/2 oder F-296/2 EP Grundierungen.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,20 - 1,35
Mahlfeinheit (µ)	30 - 35
Lieferviskosität bei 20°C	110 - 130 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	62 - 67 % nach Gewicht; 50 - 53 % nach Volumen (mit Härter gemischt)
V.O.C. (g/l)	410 - 435
Produktart	Polyurethan-Acryl
Farbton	gem. URKI-SYSTEM, RAL, UNE, NCS, usw.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

- Stahl: Zu lackierende Oberflächen müssen entfettet und vorher mit F-714 SHOP-PRIMER, oder bei höherem Korrosionsschutz mit F-282/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung 2 K oder F-383/2, F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy 2 K vorbehandelt werden.
- Galvanisierte Flächen: Entfetten. Alte Flächen bürsten und entfetten. Mit F-282/2 oder F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy 2 K grundieren.

ANWENDUNG

Härter E-225 (Aliphatisch- Außenbereich)

Härter E-277 (aromatisch- Innenbereich)

Anwendung mit Spritzpistole.

Der Strukturgrad und die Strukturart können eingestellt werden und sind von der Applikationsviskosität, Düsendgröße der Spritzpistole, Luftdruck, Spritzdruck, Entfernung der Oberfläche und Applikationsweise abhängig.

Die erste Auftragsschicht dient als Grundschicht (Düsengröße 0,25-0,35 mm Ø), mit der zweiten Auftragsschicht (Düsengröße 0,35-0,45 mm Ø) wird die Struktur erreicht.

Für den Außenbereich aliphatischen Härter E-225 verwenden und bis zu 2 % Beschleuniger E-750 hinzufügen.

Air-Mix: Für Grund- und Strukturschicht gleicher Viskositätsgrad von 20-40 Sek. (Ford 4).



5:1 nach Gewicht
4:1 nach Volumen
Topfzeit: 3 Std.



3 h.



1.Schicht: 20-30 Sek.
2.Schicht: 60-90 Sek.
Ford-Auslaufbecher Nr. 4



URKISOL 753, 900/P
ó 8229
1.Schicht: 40-50 % vol.
2.Schicht: 15-25 % vol.
2,5-3,0 mm ø
Druck: 1,5 Kg/cm²



60-100 my



2-3 h. Klebfrei



15-30 min.
60°C/30 min.
(Kabine)



URKISOL
753/900P/8229
10-20%
0,011-0,013"

URKI-TEXT
STRUKTURLACK 2 K

URKI-SYSTEM
BINDER: 6712 / U-TEXT
VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 15/85

Ausgabe n°: 021 2017/05
Cod: 6971200000.00000.021

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	6 - 6,5 (bei 80 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	Halbglänzend
Überlackierbar	nach 24 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.