

URKI-NATO SAT

POLYURETHAN INDUSTRIEDECKLACK 2 K
SEIDENGLANZ

URKI-SYSTEM

BINDER: 6743 / U-NATO SAT

VERHÄLTNIS FABPASTEN / BINDER: 25/75 V. (35/65 Gewicht)

Ausgabe n°: 024 2018/06

Cod: 6974300000.00000.024

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Wird bei der Lackierung von Werkzeugmaschinen, Metallmöbeln, Baumaschinen, Umzäunungen, usw. empfohlen.

Besitz gute Widerstandskraft gegen aggressive Substanzen, Härte und Kratzfestigkeit sowie Elastizität, Fülle und ein angenehmes seidenmattes Aussehen.

Brandschutzlacke (M-1). Freigabe nach UNE 23727-90. Test nach UNE 23721-90.

Wenn lackiert auf BESA-CAR erfüllt die Anforderungen von F-1 gemäß NF F-16101 Norm.

URKI NATO erfüllt in alle Glanzgrad (URKI-NATO - URKI-NATO SAT) die Anforderungen von R1,R9 nach EN 45545

Norm wenn lackiert auf F-294/2 oder BESA-CAR.

URKI-NATO SAT mit Strukturierter Oberfläche und aufgebracht auf BESA-CAR, ist als R10 (Kritische Gleitwinkelprüfung s / DIN 51130) klassifiziert.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,10 - 1,35
Mahlfeinheit (µ)	20 - 25
Lieferviskosität bei 20°C	100 - 120 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	58 - 66 % nach Gewicht; 46 - 50 % nach Volumen (mit Härter E-277 gemischt) 55 - 64 % nach Gewicht; 44 - 48 % nach Volumen (mit Härter E-225 gemischt)
V.O.C. (g/l)	546 (Spritzfertig)
Produktart	Polyester-Polyurethan
Farbton	gem URKI-SYSTEM. RAL, UNE, NCS, BS, usw.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

A-Stahl: Entrosten und Entfetten. Mit F-714 SHOP-PRIMER vorgrundieren. Für hohen Korrosionsschutz F-282/2

Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung einsetzen.

B-Galvanisierte Flächen: Entfetten. Alte Lackflächen bürsten und entfetten. Grundieren mit F-282/2 oder F-286/2 SHOP-PRIMER

Epoxy 2 K und danach Deckschicht URKI-NATO SAT auftragen.

C-Edelstahl: wie Galvanisierung.

ANWENDUNG

Es ist empfehlenswert die verdünnte Mischung ca. 15Min. vor Anwendung ruhen zu lassen.

Als ANTIGRAFFITI, bitte unsere ANTIGRAFFITI 51 ZUSATZMITTEL anstatt von der gegebene Verdünnung benutzen. TMB des Zusatzmittel beachten.

GR3 oder Corindon Zusatzmittel einmischen um die Strukturfinish zu erreichen. Siehe TMB.



E-277 (für Innenbereich)
E-225 (für Außenbereich)
3:1 nach Volumen

5 Std.

20-22 Sek.
Ford-Auslaufbecher
Nr. 4

URKISOL
900/P or 8229
15-20 %

35-45 my

Auf Berührung: 30
Min.
Klebefrei: 3-4 Std.



20 Min.



Kabine
10-15 Min.
70°C/30 Min.



URKISOL
900/P / 8229 8-12%
0,009-0,011"
25-35 "



URKISOL
900/P ó 8229
8-12 %
35-40 Sek.

URKI-NATO SAT

 POLYURETHAN INDUSTRIEDECKLACK 2 K
 SEIDENGLANZ

URKI-SYSTEM

BINDER: 6743 / U-NATO SAT

VERHÄLTNIS FABPASTEN / BINDER: 25/75 V. (35/65 Gewicht)

Ausgabe n°: 024 2018/06

Cod: 6974300000.00000.024

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	11 - 12 (bey 40 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	35 - 45 % (E-277); 20 - 30 % (E-225)
Überlackierbar	nach 12 Std. Bei Antigrffiti Anwendung, bitte vorschleifen und entfetten.

Dürch die Mischung mit URKI-NATO Binder ein höhere Glanzgrad ist zu erreichen un mit dem Mattierungsmittel ein niedrigere Glanzgrad.

Um die unten genannte Glanzgrad zu erreichen bitte alle Produkte richtig rühren.

E-225

URKI-NATO SAT	90	85	80	90	75
URKI-NATO	10	15	20	-	-
F-755	-	-	-	10	25
Glanzgrad bei 60°-60°	40-50	55-60	65-75	10-20	5-10

E-277

URKI-NATO SAT	90	85	80	90	75
URKI-NATO	10	15	20	-	-
F-755	-	-	-	10	25
Glanzgrad bei 60°-60°	65-70	70-75	80-85	25-35	10-15

Dir Glanzgrad in der Tabelle gelten nur als orientierung.

Die Glanzgrad gelten für eine Schichte von 35-45 my.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.