

URKI-NATO MATE 10
2K PUR DECKLACK MATT

URKI-SYSTEM

BINDER: 6744 / U-NATO MAT 10

VERHÄLTNIS FABPASTEN / BINDER: 25/75 V. (35/65 Gewicht)

Ausgabe n°: 021 2013/05
Cod: 6974400000.00000.021

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Wird bei der Lackierung von Werkzeugmaschinen, Metallmöbeln, Baumaschinen, Umzäunungen, usw. empfohlen. Besitzt gute Widerstandskraft gegen aggressive Substanzen, Härte und Kratzfestigkeit sowie Elastizität, Fülle und ein angenehmes zwischen seidenmattes und satiniertes Aussehen.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,10 - 1,35
Mahlfeinheit (µ)	20 - 25
Lieferviskosität bei 20°C	65 - 85 KU. (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	55 - 63 % nach Gewicht; 44 - 47 % nach Volumen (mit Härter E-225 gemischt)
V.O.C. (g/l)	540 (Spritzfertig)
Produktart	Polyester-Polyurethan
Farbton	gem URKI-SYSTEM. RAL, UNE, NCS, BS, usw.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

A-Stahl: Entrosten und Entfetten. Mit F-714 SHOP-PRIMER vorgrundieren. Für hohen Korrosionsschutz F-282/2 oder F-294/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung einsetzen.

B-Galvanisierte Flächen: Entfetten. Alte Lackflächen bürsten und entfetten. Grundieren mit F-282/2 oder F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy 2 K und danach Deckschicht URKI-NATO MAT 10 auftragen.

C-Edelstahl: wie Galvanisierung.

ANWENDUNG

Es ist empfehlenswert die verdünnte Mischung ca. 15Min. vor Anwendung ruhen zu lassen.

Als ANTIGRAFFITI, bitte unsere ANTIGRAFFITI 51 ZUSATZMITTEL anstatt von der gegebene Verdünnung benutzen. TMB des Zusatzmittel beachten.

Nota.-Hinweis: Für Innenbereich kann man E- 277 benutzen. Glanzgrad kann ein bisschen höher sein.



E-225
3:1 vol.



5 Std.



20-22 Sek.
Ford-Auslaufbecher
Nr. 4



URKISOL
900/P or 8229
15-20 %



35-45 my



Auf Berührung: 30
Min.
Klebefrei: 3-4 Std.



20 Min.



Kabine
10-15 Min.
70°C/30 Min.



AIR-LESS
URKISOL
900/P ó 8229
8-12 %
35-40 Sek.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

URKI-NATO MATE 10
2K PUR DECKLACK MATT

URKI-SYSTEM

BINDER: 6744 / U-NATO MAT 10

VERHÄLTNIS FABPASTEN / BINDER: 25/75 V. (35/65 Gewicht)

Ausgabe n°: 021 2013/05
Cod: 6974400000.00000.021

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	11 - 12 (40 my)
Glanzgrad bei 60°-60°	5 - 15 % (E-225)
Überlackierbar	nach 12 Std. Bei Antigrffiti Anwendung, bitte vorschleifen und entfetten.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.