

URKI-PUR SAT

POLYURETHAN INDUSTRIE DECKLACK 2 K
SEIDENMATT

URKI-SYSTEM

BINDER: 6749 / U-PUR SAT
VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 35/65

Ausgabe n°: 020 2011/11
Cod: 6974900000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Bei der Lackierung von Maschinen, Industriefahrzeugen, Metallstrukturen, Tanks, usw. angezeigt.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,10 - 1,40
Mahlfeinheit (μ)	20 - 25
Lieferviskosität bei 20°C	65 - 75 KU (Stormer)
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	53 - 63 % nach Gewicht; 40 - 45 % nach Volumen (mit Härter E-277 gemischt) 51 - 61 % nach Gewicht; 38 - 43 % nach Volumen (mit Härter E-135 gemischt)
V.O.C. (g/l)	491 (mit Härter E-277 gemischt) 504 (mit Härter E-135 gemischt)
Produktart	Polyester-Polyurethan
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die zu lackierenden Oberflächen müssen gut entfettet sein; danach grundieren mit F-714 SHOP-PRIMER, F-282/2 oder F-294/2 Zinkphosphat-Epoxy-Grundierung 2K für höheren Korrosionsschutz.

ANWENDUNG

Es ist empfehlenswert die verdünnte Mischung ca. 15 Min. vor Anwendung ruhen zu lassen.



E-277 (Innenbereich)
E-135
(Außenbereich)
4:1 Gewicht



5 Std.(E-277)
3 Std.(E-135)



20-22 "
FORD n° 4



URKISOL
900/P or 8229
20-25 %



35-45 my



Klebefrei: 30 Min.
Trocken: 2-3 Std.



15 Min.



10-15 Min.
70°C/30 Min.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m²/l)	10 - 11 (bei 40 my Schichtstärke)
Glanzgrad bei 60°-60°	30 - 40 % (E-277); 15 - 25 % (E-135)
Überlackierbar	nach 18 Std.

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.