

ALFA-PUR 3760

PUR-DECKLACK 2 K

URKI-SYSTEM

BINDER: 6760 / A-PUR 3760

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 20/80 gewicht

Ausgabe n°: 020 2013/04
Cod: 6976000000.00000.020

ANWENDUNGSBEREICH

"NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für die Lackierung von Maschinen und Industriefahrzeuge. Geeignet für beide Lufttrocknung und in die Kabine.
Trocknet schnell, ist elastisch und besitzt Fülle, Glanz und Witterungsbeständigkeit.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,00 - 1,15
Mahlfeinheit (µ)	5 - 10
Lieferviskosität bei 20°C	60 - 85 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	47 - 53 % nach Gewicht; 40 - 42 % nach Volumen (mit Härter)
V.O.C. (g/l)	513 (mit Härter gemischt)
Produktart	Polyester-Polyurethan
Farbton	gem. URKI-SYSTEM

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

- Stahl: Zu lackierende Oberflächen müssen entfettet und vorgrundiert mit F-290/2, F-294/2 oder F-296/2. Bei höherem Korrosionsschutz ist die Vorbehandlung im Strahlverfahren, Mind Sa 2,5 vorzunehmen.
- Galvanisierte Flächen: Entfetten. Bei alten Flächen bürsten und entfetten. Mit F-290/2, F-294/2 oder F-296/2

ANWENDUNG

Es ist empfehlenswert die verdünnte Mischung ca. 15 Min. vor anwendung zu ruhen.



E-135
4:1 nach Gewicht



3-4 h.



25-30 "
FORD n° 4



URKISOL 8229
URKISOL 3700
12-17%



40-50 my



Auf Berührung: 1 Std.
Klebefrei: 4 Std.



In die Kabine
15-30 Min.
70°C/30 Min.

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	9 - 10 (45 my)
Glanzgrad bei 60°-60°	> 90%
Überlackierbar	nach 3 Std. nar der Trocknung in die Kabine

LAGERUNG



Bernardo Ecnarro S.A.

TECHNISCHES DATENBLATT

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

ALFA-PUR 3760

PUR-DECKLACK 2 K

Seite 2 von 2

URKI-SYSTEM

BINDER: 6760 / A-PUR 3760

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 20/80 gewicht

Ausgabe n°: 020 2013/04

Cod: 6976000000.00000.020

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.