

**ALFA-PUR 3748** PUR-DECKLACK 2 K

# **TECHNISCHES DATENBLATT**

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147 20720 Azkoitia (SPAIN) Tel.: +34 +34 943 74 28 00 Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Seite 1 von 2

URKI-SYSTEM

BINDER: 6776 / A-PUR 3748

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 35/95 gewicht (25/75 V.)

Ausgabe nº: 023 2017/05 Cod: 6977600000.00000.023

## **ANWENDUNGSBEREICH**

#### "NUR FÜR INDUSTRIELLE ANWENDUNG"

Für die Lackierung von Maschinen und Industriefahrzeuge. Geeignet für beide Lufttrocknung und in die Kabine. Trocknet schnell, ist elastisch und besitzt Fülle, Glanz und Witterungsbeständigkeit.

Das System F-294/2 + ALFAPUR 3748 erfüllt die Anforderungen der Kategorie C3 HOCH gemäß UNE ISO 12944-2 und ist dürch ein zugelassenes unabhängiges Labor zertifiziet (Stahlkugestrahlen Sa 2½)

#### PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

| Ditchte bei 20°C (g/cc)                | 1,00 - 1,20  |
|--|--|
| Mahlfeinheit (μ)                       | 10 - 15  |
| Lieferviskosität bei 20°C              | 65 - 90 Sek. Ford-Auslaufbecher Nr. 4                                      |
| % Festkörperanteil (gewicht / volumen) | 47 - 56 % nach Gewicht; 40 - 42 % nach Volumen (mit Härter E-229 gemischt) |
| V.O.C. (g/l)                           | 511 (mit Härter gemischt)  |
| Produktart                             | Polyester-Polyurethan  |
| Farbton                                | gem. URKI-SYSTEM   |

### **VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE**

-Stahl: Zu lackierende Oberflächen müssen entfettet und vorgrundiert mit F-290/2, F-294/2 oder F-296/2. Bei höherem Korrosionsschutz ist die Vorbehandlung im Strahlverfahrem, Mind Sa 2,5 vorzunehmen.

-Galvanisierte Flächen: Entfetten. Bei alten Flächen bürsten und entfetten. Mit F-290/2, F-294/2 oder F-296/2

# ANWENDUNG

Es ist empfehlenswert die verdünnte Mischung ca. 15 Min. vor anwendung zu ruhen.



**□**:□

E-135 4:1 nach Gewicht 3:1 nach Vol



> 3 Std.



25-30 " FORD nº 4



URKISOL 8229 URKISOL 3700 25-30%



40-50 my



4 h. Klebefr



15-30' 70°C/30'



URKISOL 8229/3700 0-10% 0,009-0,011"



URKISOL 8229/3700 0-10% 0,009-0,011"

#### MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

| Theoretische Ergiebigkeit (m²/l) | 10 - 11 (bei 40 my Schichtstärke)           |
|----------------------------------|---|
| Glanzgrad bei 60°-60°            | 90 - 100 %                                  |
| Überlackierbar                   | nach 3 Std. nar der Trocknung in die Kabine |

#### LAGERUNG



# **TECHNISCHES DATENBLATT**

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147 20720 Azkoitia (SPAIN) Tel.: +34 +34 943 74 28 00 Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Seite 2 von 2

**ALFA-PUR 3748** PUR-DECKLACK 2 K

URKI-SYSTEM

BINDER: 6776 / A-PUR 3748

VERHÄLTNIS FARBPASTEN / BINDER: 35/95 gewicht (25/75 V.)

Ausgabe nº: 023 2017/05 Cod: 6977600000.00000.023

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatut zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **2 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.