

URKI-ROCKET

SPOT REPAIR Klarlack 1:1

Seite 1 von 2

Ausgabe nº: 022 2014/04
Cod: 7075500000.00000.022

SPOT Repair

ANWENDUNGSBEREICH

URKI-ROCKET UHS Klarlack ist mit Harzen der neusten Generation formuliert worden und ist besonders für Teillackierungen von Zweischichtsystemen entwickelt worden. Das Material zeichnet sich durch hohen Glanz, Klarheit und sehr schnelle Trocknung aus. Der Klarlack ist nach 40 Minuten bei 20°C durchgetrocknet und ermöglicht dadurch rationelles Arbeiten und Energieeinsparungen. Zudem hat er eine deutlich höhere Ergiebigkeit als vergleichbare 2K Klarlacke.

Mit einem VOC Wert von 325Gr/L erfüllt die Anforderungen der Europäische Car Refinish Norm. Kein Geruch bei der Lackierung.

Die Ergiebigkeit ist 20% höher durch den höheren Festkörperanteil, in Vergleich zu anderen 2K UHS 2:1 Klarlacken.

URKI-ROCKET erlaubt die Politur nach ca. 60 Min. Er besitzt eine ausgezeichnete Abriebs- und Witterungsbeständigkeit sowie.

PHYSKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte bei 20°C (g/cc)	1,02 ± 0,02
Lieferviskosität bei 20°C	15 - 18 Sek. Ford nº 4
% Festkörperanteil (gewicht / volumen)	67 % ± 2 Gewicht; 61 % ± 2 vol. (Gemischt mit Härter)
V.O.C. (g/l)	325 (Spritzfertig) - (2004/42/CE) IIB (D) (420)
Farbton	Transparent

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Die Oberfläche muss richtig vorbereitet sein. Bei neuen Lackierungen ist auf einen korrekten Lackaufbau zu achten. Bei Auftrag auf Altackle muss auf korrektes Anschleifen und Entfetten, am besten mit BESA Entfetter, geachtet werden. Nur auf gut durchgetrockneten Basislack auftragen.(Mindestens nach 30').

Bei Wasserlacken ebenfalls auf korrekte Durchtrocknung achten.

Für die richtige Haftung zwischen den Schichten es ist nötig, Härter oder Beschleuniger beim Basislack zu benutzen. Bitte die jeweilige Empfehlungen der Basislackhersteller beachten. Bei Herstellern, die keine Härter-Empfehlung geben, kann man E- 224 für lösemittelhaltige Systeme und U- 433 für wasserbasierende Systeme benutzen. Auf jeden Fall, muss Kompatibilität des Materials vor der Verarbeitung überprüft werden. Wir empfehlen eine 5-10%-ige Zugabe auf das Stammmaterial des Basislackes, vor der Mischung mit dem Lösemittel oder Wasser, gut einzurühren.

Bei der Überlackierung von Altlacken muss gewissenhaft mit P500 vorgeschliffen werden. Bitte besonders auf schwierige Ecken, überlappende Teile, usw. achten.

ANWENDUNG

Einen dünnen Gang (½ Gang) auftragen, und nach 5-10Min mit einem satten Gang überlackieren. Spritzpistole mit 1,2mm Düse für Spot Repair. Verarbeitungstemperatur 5°C bis 35°C. Der Klarlack wurde unter extremen Bedingungen bezüglich Feuchtigkeit und Temperatur getestet.

Das Material muss innerhalb von 20 Minuten nach der Mischung von beiden Komponenten verwendet werden. URKI-ROCKET ist ausschliesslich für Spot Repair geeignet.

Auf korrekten Verschluss von Klarlack- und Härtergebinden nach jeder Anwendung achten.

URKI-ROCKET
SPOT REPAIR KLARLACK 1:1

Ausgabe nº: 022 2014/04
Cod: 7075500000.00000.022



E-205
1:1 vol.

30'

15-17"
FORD nº 4

Ohne Verdünnung
Zugabe
1.0 - 1,2 mm

50-60my

5-7' Zaischen
Schichten



40'

Ca. 1 St.(20°C)

MERKMALE DES TROCKENEN LACKFILMS

Theoretische Ergiebigkeit (m ² /l)	11.5-12,5 (50-60 my)
Glanzgrad bei 60°-60°	100 %
Überlackierbar	24 St.

TROCKNUNG

Vergleich zu UHS Klarlack und verschiedenen Härter

TROCKNUNGSPROZENT	100%
URKI-ROCKET	40'
UHS Ultra Schnell Härter	90'
UHS Schnell Härter	150'
UHS Normal Härter	270'

LAGERUNG

An einem geschützten, Kühlen und gut belüfteten Ort aufbewahren und direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Eine Lagertemperatur zwischen 5° und 30° C wird empfohlen.

Mindesthaltbarkeit des Gebindes: **1 Jahre** ab Herstellungsdatum. Bei mehr als 2 Jahre empfehlen wir Rücksprache mit unserer Technikabteilung.